

MICRO-ESFERAS DE VIDRIO (Perla de Vidrio)



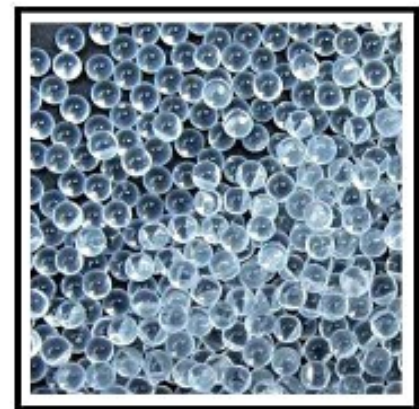
Material poco abrasivo, debido a su forma esférica, asociada a la dureza y la densidad del vidrio, remueve contaminaciones y limpia superficies con rapidez y eficiencia sin destruir las tolerancias de las piezas tratadas. Es un material inerte, no reacciona con los materiales tratados, pues no se incrusta en las superficies granalladas. Su dureza se sitúa entre 5 y 7 en la escala MOHS

Particularmente útil para proporcionar acabado sobre superficies metálicas como aluminio y acero inoxidable dejando un acabado satinado. Cuando los requerimientos de mantenimiento exijan la limpieza de piezas sin atacar violentamente la superficie, se recomienda emplear perla de vidrio ya que el impacto de la micro-esfera sobre la superficie no desgasta significativamente el material, cualidad que la

hace inadecuada si se va a pintar la pieza posteriormente.

Aplicaciones: La perla de vidrio es empleada en cabinas y cuartos con sistemas de succión ó presurizados para procesos de limpieza de moldes, remoción de rebabas, detección de defectos de soldadura en superficies metálicas y limpieza de superficies con materiales ligeros como carbón o residuos en las superficies de pistones y válvulas, también es utilizada para terminaciones satinadas, grabado, desbarbado y shot peening.

Baja productividad y reciclaje mediano. La generación de polvo es baja, al igual que su velocidad de limpieza y puede reciclarse de 10 a 15 veces. La duración promedio de una boquilla con inserto de carburo de tungsteno es de 320 – 640 horas de trabajo.



Granulometrías mas usadas en Granallado

Denominación	Malla A.S.T.M	Diámetro (micrón)
RA	30-70	425-212
RB	50-80	300-180
RC	60-100	250-150
RD	70-140	215-107
RF	100-70	150-90
RG	140-270	106-53
RH	170-325	90-45
RI	53-Finos	38-Finos

EL PUNTO FINAL EN LA PRESENTACIÓN DE SUS PRODUCTOS