



MANUAL DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO ESCOBA MAGNÉTICA BE-500

ESPECIFICACIONES:

GENERAL:

La escoba magnética BE-PM 01, es una herramienta mecánica de trabajo continuo, para la selección y recolección de granalla esparcida en superficies planas de piso regular, siendo complemento ideal para procesos de tratamiento de superficies.

El magnetismo presente en la herramienta, permite seleccionar de manera eficaz la granalla, distinguiéndola de otros materiales como polvo y pintura, así mismo, su sistema de descarga continua, asegura cubrir grandes áreas en un corto espacio de tiempo, sin los inconvenientes propios de los sistemas de barrido convencional.

La Solución Total para Limpieza y Preparación de Superficies en Latinoamérica y El Caribe

241 West 16th Street, Hamilton, Ontario, CANADA - Tel. 1-905-541-0997
 Av. de las Américas No. 68B-51 PBX: 1-704 5000 Bogotá - Colombia www.blastingexperts.com
 Atención y Soporte Técnico comercial@blastingexperts.com - ingenieria@blastingexperts.com

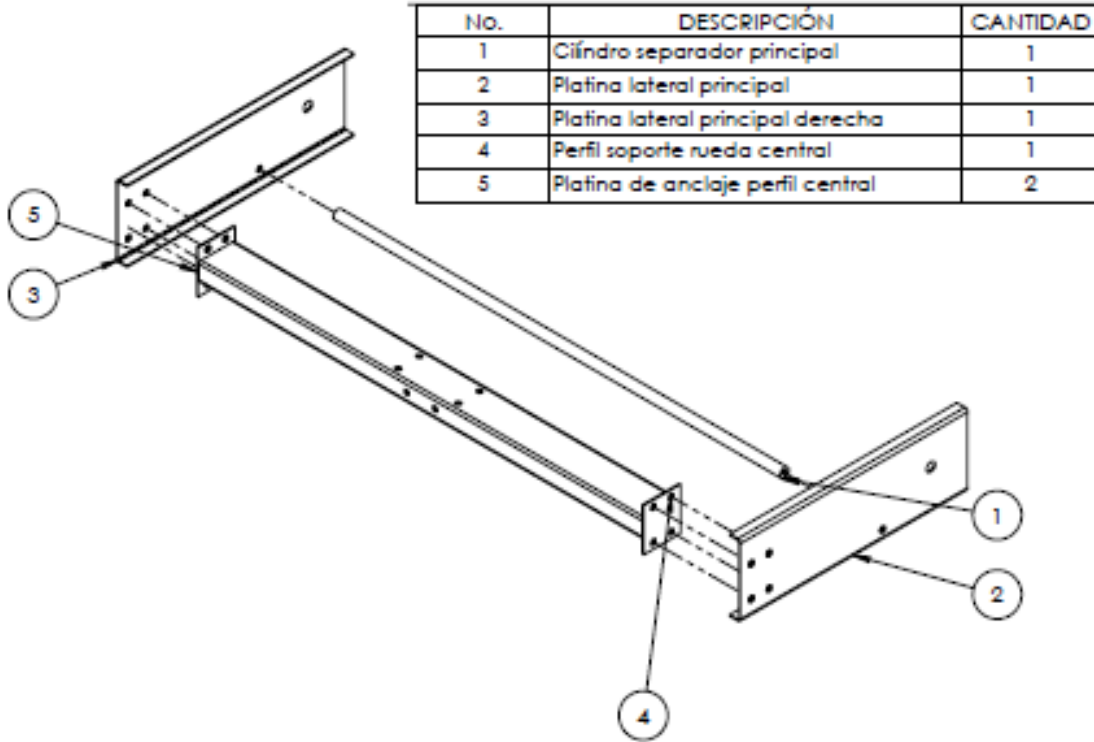




La estructura metálica del equipo está elaborada en su totalidad en acero inoxidable AISI 304 con ruedas de trabajo pesado y un elemento magnético de tipo industrial; entre sus partes se distinguen:

CHASIS: Elaborado en lámina de acero inoxidable calibre 16 con refuerzos en tubo rectangular 2"x1" y barra de 1/2"; tornillería en acero inoxidable.

La Solución Total para Limpieza y Preparación de Superficies en Latinoamérica y El Caribe



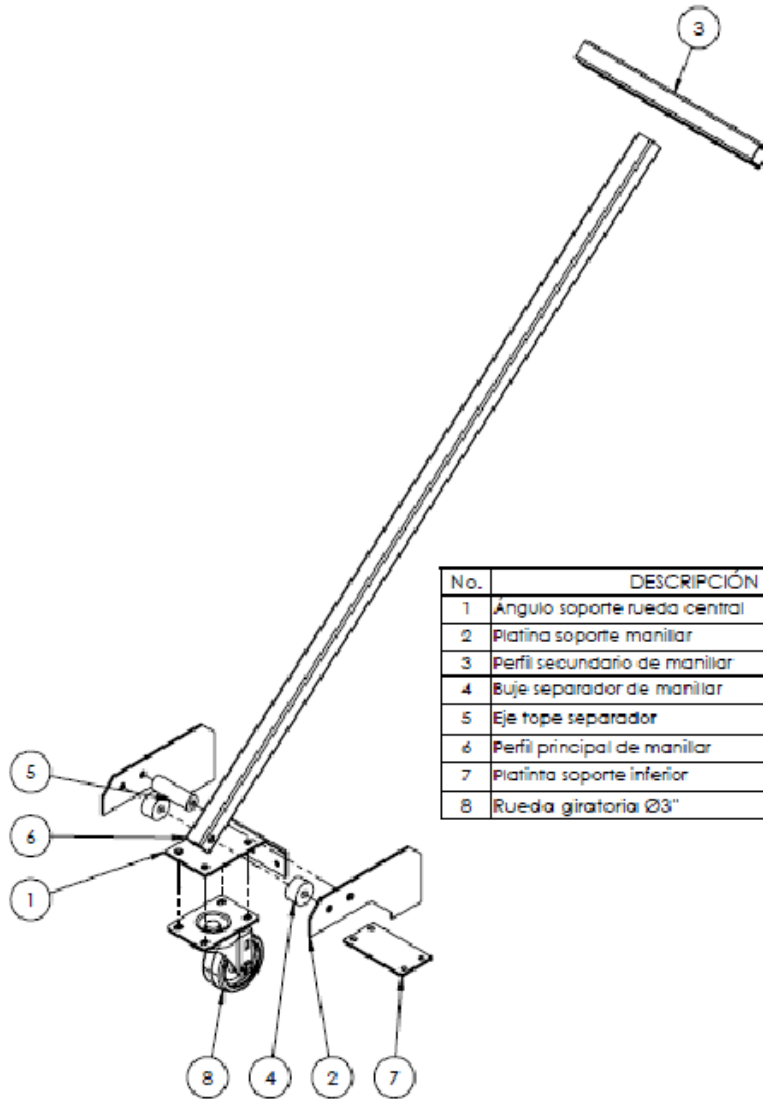
DIRECCION: Rueda Loca de 3" trabajo pesado y Tubo 1" calibre 18.

La Solución Total para Limpieza y Preparación de Superficies en Latinoamérica y El Caribe

241 West 16th Street, Hamilton, Ontario, CANADA - Tel. 1-905-541-0997

Av. de las Américas No. 68B-51 PBX: 1-704 5000 Bogotá - Colombia www.blastingexperts.com
 Atención y Soporte Técnico comercial@blastingexperts.com - ingenieria@blastingexperts.com





No.	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
1	Angulo soporte rueda central	1
2	Platina soporte manillar	2
3	Perfil secundario de manillar	1
4	Buje separador de manillar	2
5	Eje tope separador	1
6	Perfil principal de manillar	1
7	Platina soporte inferior	1
8	Rueda giratoria Ø3"	1

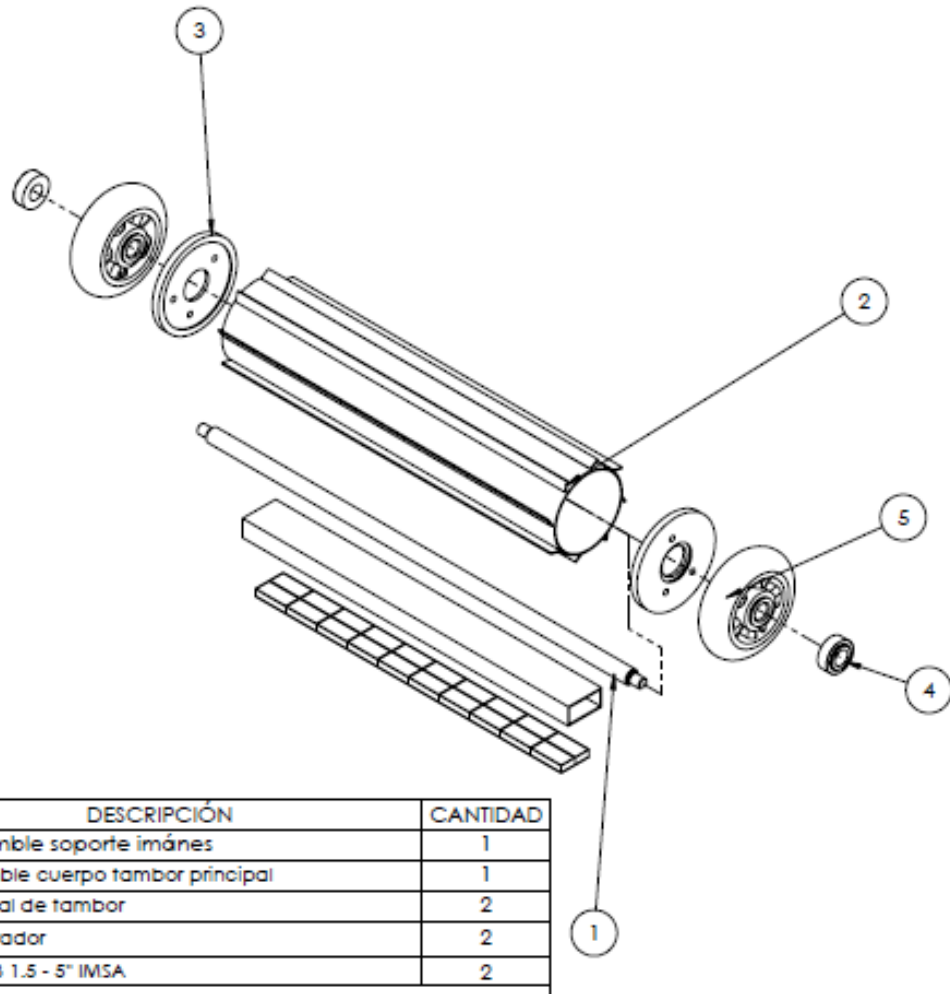
La Solución Total para Limpieza y Preparación de Superficies en Latinoamérica y El Caribe

241 West 16th Street, Hamilton, Ontario, CANADA - Tel. 1-905-541-0997

Av. de las Américas No. 68B-51 PBX: 1-704 5000 Bogotá - Colombia www.blastingexperts.com
Atención y Soporte Técnico comercial@blastingexperts.com - ingenieria@blastingexperts.com

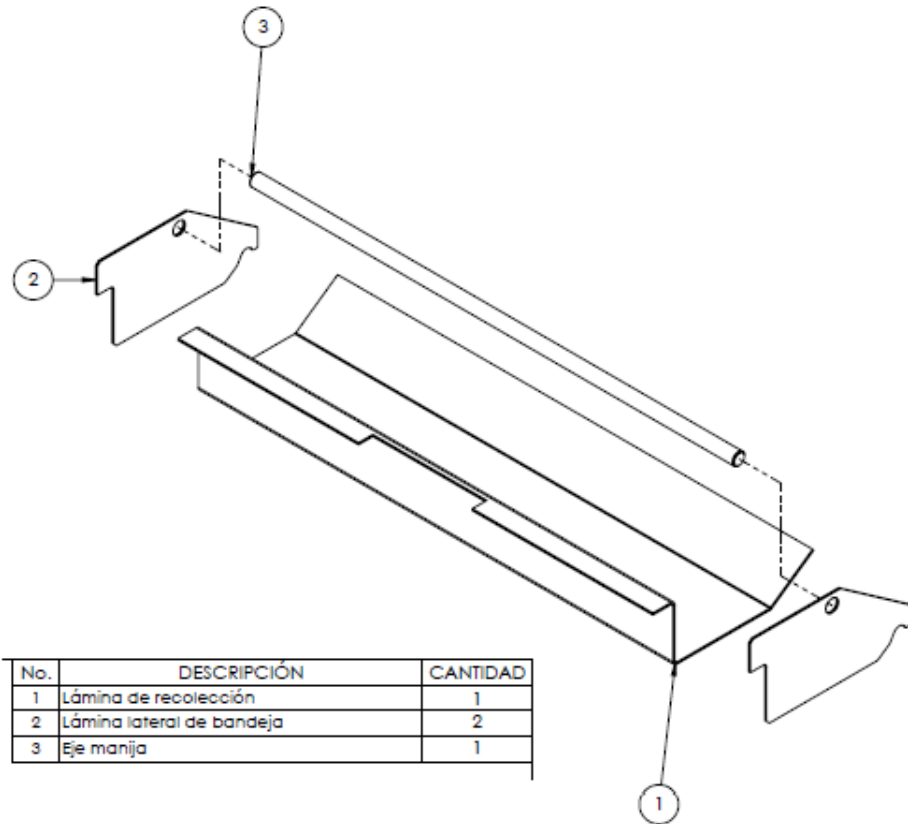


TAMBOR: Tubo acero inoxidable de 4" calibre 16, aspas soldadas y llantas de caucho de 5".



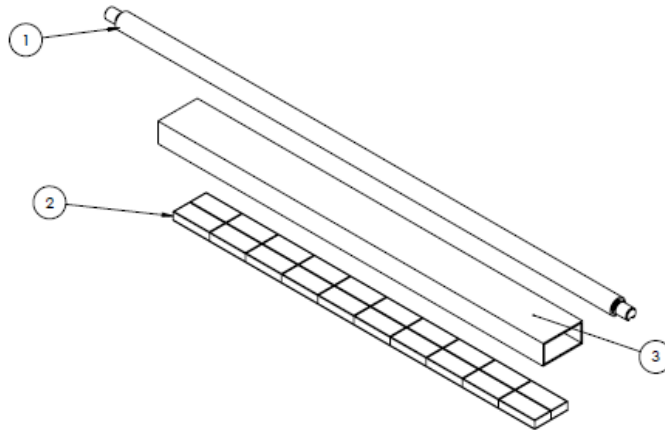
La Solución Total para Limpieza y Preparación de Superficies en Latinoamérica y El Caribe

BANDEJA: Acero inoxidable lamina calibre 16 y barra 1/2".



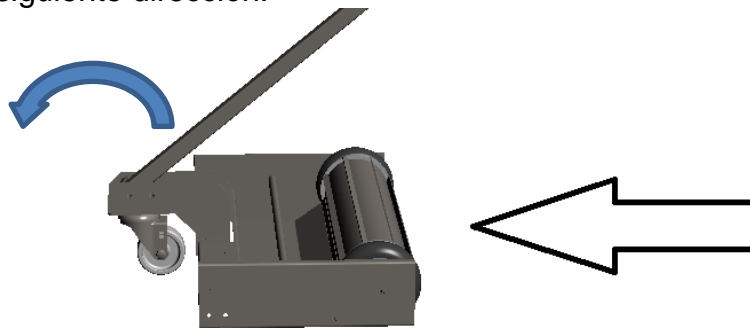
MAGNETO: Imanes de Neodimio y Cerámicos de alto poder (fuerzas superiores a 3.000 gauss).

La Solución Total para Limpieza y Preparación de Superficies en Latinoamérica y El Caribe



OPERACIÓN:

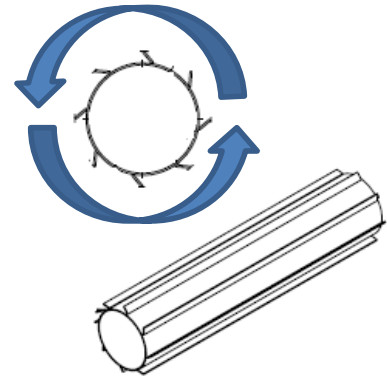
La escoba magnética BE-500, requiere de impulso cinético para su funcionamiento; aunque permite desplazamiento en ambos sentidos, solamente efectúa la recolección de material en la siguiente dirección:



La Solución Total para Limpieza y Preparación de Superficies en Latinoamérica y El Caribe

Es decir, el tambor debe tener el siguiente giro de rotación:

El empuje aplicado al equipo en el sentido de giro correcto, hace que el tambor rote atrapando la granalla del piso y la ubique en las aspas transportadoras; la unión entre fuerza centrífuga y gravedad, ejecuta que el material se recolecte en la bandeja, la cual puede ser fácilmente extraída para su descarga. **Nota:** Una velocidad de empuje muy lenta o muy rápida, puede causar que la granalla no se deposite adecuadamente en la bandeja de recolección.



Condiciones Básicas De Funcionamiento:



- El piso se debe encontrar nivelado y facilitar la tracción de las ruedas y tambor, en lo posible trabajar únicamente en suelos firmes.
- El equipo **no funciona** sobre pisos o superficies metálicas que sean afectadas por magnetismo.
- Se debe evitar pasar la escoba magnética por montículos de granalla, pues puede causar su atascamiento.

La Solución Total para Limpieza y Preparación de Superficies en Latinoamérica y El Caribe



- La velocidad de trabajo debe ser ajustada de acuerdo al comportamiento de recolección en la bandeja.
- El radio de giro es de 120 cm. y el ángulo de giro 360°.
- El empuje debe realizarse en el sentido de giro indicado.
- Se debe evitar al máximo golpes y sacudidas fuertes, para así evitar desajustes y daños en el elemento magnético.
- Evitar giros Bruscos: Condiciones de trabajo que se encuentren fuera de los límites establecidos como normales en operación, inhabilitan reclamaciones por garantía (elemento magnético, ruedas, tornillería y soldaduras)

MANTENIMIENTO Y SEGURIDAD:

El fabricante recomienda el siguiente plan de mantenimiento, teniendo en cuenta que la manipulación del equipo requiere el uso de elementos de protección personal adecuados (riesgos mecánicos, cortaduras y lesiones) en un ambiente de trabajo libre de riesgos.

- Tener cuidado con la manipulación del equipo (distinta a ambiente de operación), por la presencia de superficies afiladas.
- NO tener contacto con el tambor cuando este girando.
- Evitar golpes al equipo y/o condiciones de trabajo no recomendadas.
- Ajustar periódicamente la tornillería.
- Retirar la bandeja solo cuando el equipo se encuentre detenido.
- Al momento de ajustar tornillos, verificar la no presencia de granallas en los fillos de las roscas, pues estas causan daños irremediables.
- Engrasar las ruedas cada tres (3) meses.

La Solución Total para Limpieza y Preparación de Superficies en Latinoamérica y El Caribe