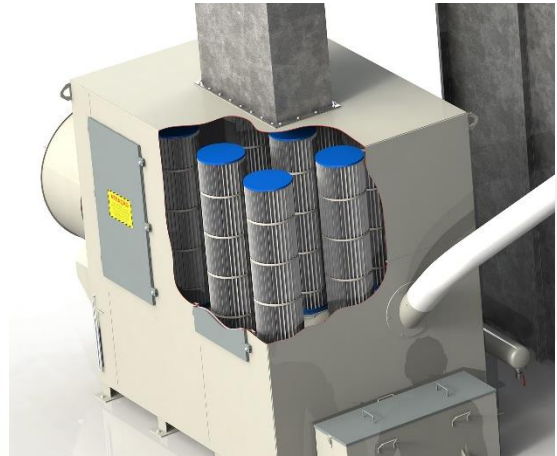


COLECTOR DE POLVO



Los colectores de polvo tipo BMF, atienden las más estrictas normas de protección ambiental, siendo adecuados para las distintas aplicaciones que necesiten la retención de partículas sólidas y secas.

Equipado con cartuchos de elementos filtrantes en poliéster no tejido, opcionalmente (en función del producto a ser captado) con otros elementos filtrantes, como: poliéster revestido con aluminio, poliéster impregnado con PTFE, antiestático, impregnados con carbón activado, etc.

Los filtros son altamente resistentes al ataque químico y a la corrosión y pueden ser utilizados a temperaturas de hasta 100°C (dependiendo de la composición de los gases).

El exclusivo sistema de fijación de los elementos filtrantes a la placa separadora (patentado), garantiza un perfecto sellamiento. Esto, sumado a la calidad del elemento filtrante, garantiza bajas tasas de polvo residual.

Los colectores de polvo tipo BMF-H, son construidos de forma modular a fin de atender a las

distintas necesidades de caudal, y pueden aún ser agrupados a fin de atender a grandes caudales, formando múltiples de los sistemas modulares. Construidos con una estructura metálica bastante resistente, los colectores de polvo están equipados con los siguientes componentes:

Sistema de limpieza automática: Los cartuchos filtrantes se limpian automáticamente por un sistema tipo pulse-jet. Este sistema está compuesto por válvulas de gran caudal que son controladas por una placa electrónica que las acciona alternamente y por un tiempo determinado (el accionamiento y la duración del pulso es regulable para ajustarse al tipo de aplicación requerida).

Las válvulas liberan un fuerte chorro de aire comprimido, que es potenciado muchas veces cuando pasa por un Venturi ubicado en la parte superior del cartucho filtrante. En esta acción se produce una fuerte contracorriente de aire que desprende los residuos adheridos en los filtros y los descarga en la tolva ubicada abajo de los mismos. La presión del aire comprimido es regulada a través de un filtro regulador de presión existente en el pulmón de aire, donde están montadas las válvulas.

- Válvulas Manuales o Automáticas para control de flujo
- Manómetro de Presión diferencial electrónico
- Monitor de Material particulado

Tolva/Válvula de descarga: La tolva, construida con una fuerte inclinación, garantiza el flujo de los distintos polvos captados, por más finos que puedan ser. En la parte inferior de la tolva está dispuesta la válvula de descarga la cual puede ser accionada manualmente, y se sella a través de un sistema de contrapeso.

Válvula de admisión de aire: Junto a la tolva se encuentra instalada una válvula de admisión de aire tipo mariposa, que permite regular el caudal total del colector.

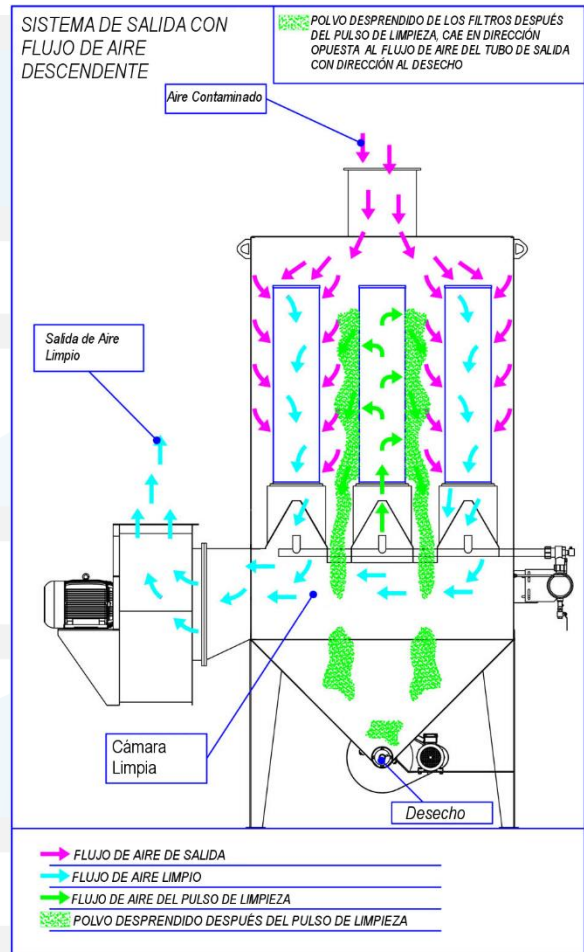
Puerta de inspección: Ubicada en la parte lateral del colector de polvo, permite el fácil acceso a los elementos filtrantes para la inspección y/o sustitución de los mismos. El exclusivo sistema de sellamiento garantiza suavidad en el cierre.

Manómetro diferencial: Mide la diferencia de presión entre las dos cámaras existentes en el colector de polvo, indicando así el grado de saturación de los elementos filtrantes, dando una orientación sobre el ajuste ideal del sistema pulse-jet.

Ventilador: De tipo Centrífugo y capacidad variable de acuerdo al requerimiento específico de cada cliente. Debidamente probados y balanceados estática y dinámicamente.

Accesorios Opcionales:

- Silenciadores
- Filtros Posteriores tipo HEPA
- Panel de Control
- Ductos de admisión y/o de descarga de aire
- Inversor de Frecuencia



Modelo	Caudal m ³ /h	No. Cartuchos	Área Filtrante m ²
BMF – 02 H	3.000	2	38
BMF – 04 H	6.000	4	76
BMF – 06 H	9.000	6	114
BMF – 09 H	13.500	9	171
BMF – 12 H	18.000	12	228
BMF – 15 H	22.500	15	285
BMF – 18 H	27.000	18	342
BMF – 21 H	31.500	21	399
BMF – 24 H	36.000	24	456
BMF – 27 H	40.500	27	513
BMF – 30 H	35.000	30	570
BMF – 39 H	58.500	39	741
BMF – 45 H	67.500	45	855
BMF – 51 H	76.500	51	969

