

CUARTOS DE GRANALLADO

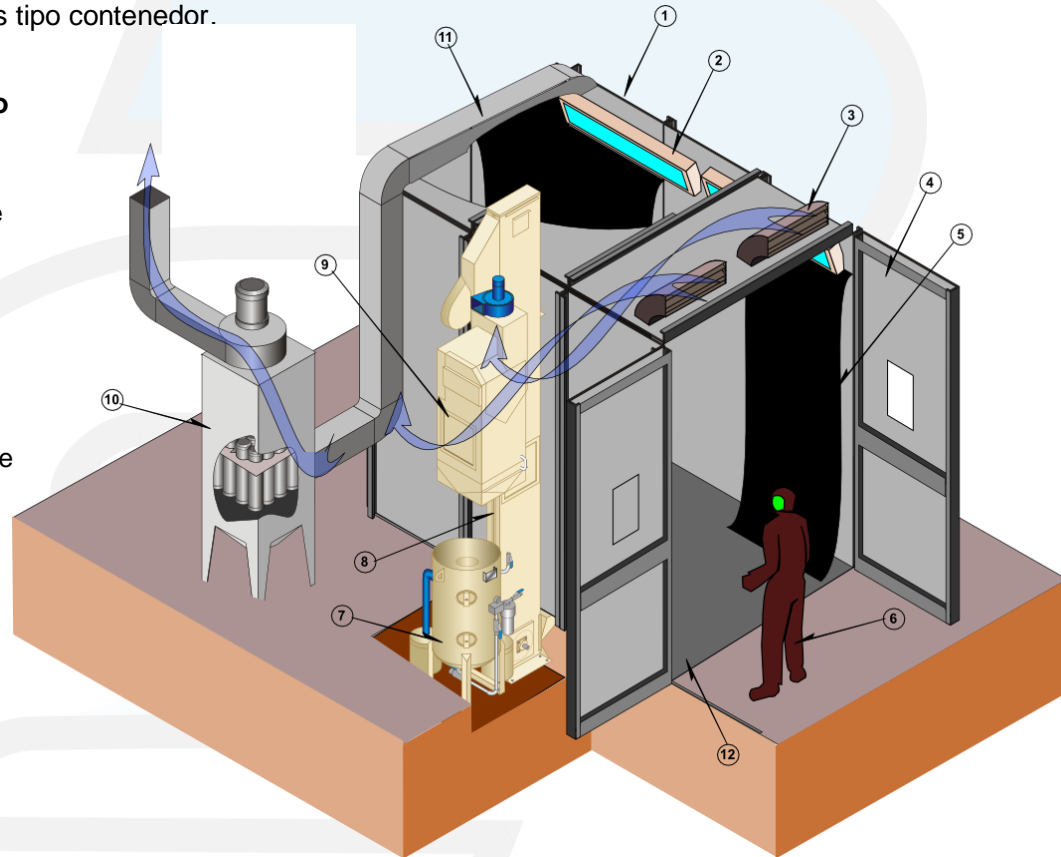
Los cuartos de Granallado son la mejor opción en la aplicación del proceso para elementos de gran tamaño y altos niveles de producción. Se construyen sobre medidas de acuerdo con las necesidades de cada cliente y bajo el mismo criterio se dotan de los elementos requeridos para su perfecta operación.

Los cuartos trabajan con cualquier tipo de abrasivo y garantizan altos índices de producción. El proceso de reciclaje del abrasivo se realiza automática y simultáneamente con la operación de granallado, permitiendo el reinicio inmediato del trabajo cuando se agota la carga.

Este sistema necesita cimentaciones extremadamente reducidas, incluso puede ser construido sin la necesidad de bases o aún en cabinas móviles tipo contenedor.

Partes del Cuarto de Granallado

1. Cabina Modulada
2. Luminarias
3. Bocas de Inducción de Aire
4. Puertas
5. Protección de Neopreno
6. Protección Operario
7. Tanque de granallado
8. Elevador de Cangilones
9. Purificador de Abrasivo
10. Colector de Polvo
11. Bocas de Extracción de Aire
12. Piso en Chapa de Acero



Características:

- **Puertas:** La puerta o puertas de servicio pueden ser metálicas de abertura manual, en cinta transportadora motorizadas o ser enrollada en el techo. La puerta o las puertas de los operadores cuentan con barra de antipánico para su apertura.
- **Luminarias:** Con sellado contra el polvo y el abrasivo, se dimensionan para obtener la iluminación conforme a la norma ISO 8995-1:2002.
- **Cámara de trabajo:** Construidas en placas de acero y atornilladas entre sí y moduladas para atender cualquier dimensión.
- **Transportador horizontal de abrasivo:** Posee un sistema de carros barreadores o con sistema opcional de tornillo o banda transportadora o tolvas de captación junto al elevador de cangilones.

EL PUNTO FINAL EN LA EXCELENTE PRESENTACIÓN DE SUS PRODUCTOS EN LATINOAMÉRICA Y EL CARIBE

Oficina Principal: Toronto, Canadá - Tel.1-905-541-0997

Sucursal Principal: Bogotá, Colombia - PBX 571-704-5000

www.blastingexperts.com

Atención y Soporte Técnico: ventas@blastingexperts.com - ingenieria@blastingexperts.com



- **Panel de control:** Instalado en un armario blindado, equipado con sistema PLC para el control automático de las funciones de los equipo, además cuenta con un sistema de seguridad que impide el proceso por chorro de abrasivo con las puertas abiertas.
- **Tolva de Granallado:** Con certificación ASME VIII, con prueba hidrostática, control neumático. Opcionalmente, las tolvas cuentan con sensor de nivel para el abastecimiento automático del abrasivo.
- **Elevador de Cangilones y Purificador de Abrasivo:** Los cangilones son construidos en fundición de alto contenido de cromo con alta resistencia a la abrasión. El elevador es accionado directamente por moto reductor.
El purificador de abrasivo es altamente eficiente y fácilmente regulación.
- **Sistema de Extracción:** La combinación de deflectores para admisión / salida de aire garantiza una excelente visibilidad, así como eliminan el desperdicio de abrasivo. El colector de polvo posee un flujo de aire descendente y filtros de cartuchos con elementos de poliéster con sistema de limpieza automática por pulsos controlados electrónicamente. Opcionalmente, entre otros elementos, el sistema puede contar sistema de disminución de ruido o filtro posterior tipo HEPA.

Especificaciones:

Ítem	Datos	Comentarios
Cámara de granallado	Metálica, modular con revestimiento en las paredes de neopreno	Dimensiones de acuerdo a las necesidades del cliente
Puerta (s) de servicio	1 o 2 (tipo túnel)	Con abertura manual o motorizada
Puerta Operario	Con barra anti pánico	Obligatorias en los cuartos con puerta motorizada o combinada de proceso de pintura
Luminarias	Normatividad NBR ISO8995-1:2013	Equivalente ISO 8995-1:2002
Iluminación de Emergencia	Conforme Norma NBR 10898	Equivalente IEEE446-1995
Sistema de Recolección Piso	Automático, Semiautomático o manual. Por carros barreadores, Tornillo o banda transportadora	Definido por el tipo y volumen de trabajo
Transporte vertical de abrasivo	Elevador de cangilones	Equipado con cangilones en fundición de ferro cromo
Purificador de abrasivo	Con limpieza de aire	Opcional: Malla Vibratoria
Silo de abrasivo	Capacidad de hasta 250 toneladas de abrasivo	-
Sistema de Extracción	Con flujo de aire descendente con colectores de polvo de alta eficiencia. Normatividad ANSI/AIHA Z9.4	
Panel de Control	En armario blindado, equipado con PLC, construido de acuerdo EN60201-1:2006	
Emisión de Partículas	Sin opciones: Aprox. 3-5 mg/Nm ³	Con filtro posterior tipo HEPA < 1 mg/Nm ³

Opciones:

- Apertura en el techo
- Robot para manipulación de las boquillas
- Carro porta piezas manuales o motorizados
- Rieles para carros porta piezas

EL PUNTO FINAL EN LA EXCELENTE PRESENTACIÓN DE SUS PRODUCTOS EN LATINOAMÉRICA Y EL CARIBE

Oficina Principal: Toronto, Canadá - Tel.1-905-541-0997
 Sucursal Principal: Bogotá, Colombia - PBX 571-704-5000 www.blastingexperts.com
 Atención y Soporte Técnico: ventas@blastingexperts.com - ingenieria@blastingexperts.com

