

MÁQUINA GRANALLADORA MODELO TB-RD-100 (Versión Especial de la máquina granalladora RD-100)



La Máquina Granalladora TB-RD-100, adecuada para la limpieza, desengrase, desincrustación, granallado y preparación de superficie para pintura, es una versión especial de la máquina RD100 especializada para tuberías de hasta 10" de diámetro.

Esta máquina tiene menos piezas móviles que un equipo de turbina tradicional, por lo que el costo operativo es mucho más bajo, en comparación con equipos similares.

COMPONENTES Y CARACTERÍSTICAS

- **Cámara de Granallado:**
 - Con puerta de inspección y sistema manual/neumático que facilita la apertura de la misma y ofrece un acceso rápido para mantenimiento.
 - Sellos tipo laberinto a la entrada y salida de la cámara de granallado, para evitar escape de abrasivo
 - Con revestimiento de goma resistente a la abrasión
 - Cierre de seguridad que impide la apertura de la puerta durante operación de granallado
- **Turbina:**
 - Turbina modelo B-306-ADC, localizada en la parte inferior de la máquina
 - Accionada por un motor eléctrico de 5 HP con flujo de abrasivo de 50 kg/min, a una velocidad de 92 m/seg.
 - Con sistema de fácil inspección y sustitución de álabes.
 - La potencia consumida por el motor de la turbina se visualiza en el panel de control

- **Válvula de control de flujo:**

- Instalado en el sistema de ajuste de la turbina.
- El flujo de abrasivo se verifica en el panel de control

- **Cámaras de entrada y salida**

- Con cortinas de caucho que impiden la salida de abrasivo.

- **Transportador de rodillos bi-cónico (*Skew-roll*):**

- Para tuberías de diámetro de 1", 2", 2 1/2", 6" y 10", y longitud mínima de 6 metros y máxima de 12 metros.
- Accionado con de un motorreductor de 1 HP.



- **Purificador de abrasivo:**

- Sistema de alta eficiencia; el abrasivo contaminado se recicla por efecto de la gravedad.
- Se puede trabajar una amplia gama de granalla esférica, obteniendo siempre una alta calidad de purificación.
- El abrasivo sin impurezas es llevado por el tornillo transportador de vuelta al silo de la turbina.

- **Tornillo transportador de abrasivo:**

- Accionado por el mismo motor de la turbina eléctrica
- Tornillo helicoidal que transporta el material reciclado
- Sistema de sellado que protege los cojinetes en los que se apoya el eje del tornillo

- **Colector de Polvo**

- Equipado con filtros tipo panel en poliéster perforado, con área filtrante de 7,7 m², con sistema de limpieza automático por vibración.
- Con tornillo transportador que conduce las impurezas retenidas en el colector de polvo

- **Panel de Control**

- Montado en un armario blindado con grado de protección IP-66
- PLC con 2 procesadores y puertos de comunicación Ethernet y Modbus,
- Monitoreo constante la corriente del motor de la turbina
- El sistema de seguridad está diseñado para funcionar en categoría 4, protegiendo al máximo al operador, solo permite abrir la puerta de operación cuando el motor de la turbina se detiene.

