

Fecha	22/02/2022
Método de Prueba	ISO8502-6, ISO8502-9
Producto	Corr-Ze™ 100 & 200
Abrasivo	GMA Garnet 30/60 Mesh
Cliente	Suministro de abrasivos Blast Sdn Bhd
Propietario / Proyecto	Pruebas Internas
Proveedor	CRW Consultoria y Distribución
Fabricación	Corrosion Innovations
Sustrato de Prueba	Panel de Prueba de Acero al Carbono
Ubicación	CRW, 4020 Strawberry Rd, Pasadena, TX 77504
Asistencia	1. CRW, Jeremi Day, Gregg Taney 2. Corrosion Innovations, Jim Knocke 3. Blast Abrasives Supply: Aaron Williams

Resultado de la prueba			
Criterios de Inspección	Observación		Comentarios
	Requisito	Actual	
<b>Corr-Ze™ 100</b>			
Contenido de sales solubles (por conductividad) ISO 8502-6 (método del parche Bresle) ISO 8502-9 (sales solubles en agua por conductividad)	<20 mg/ m2	<b>Aprobar</b> Sustrato antes de la proyección: 49 mg/m <sup>2</sup> Sustrato después de la proyección: 77 mg/m <sup>2</sup> Sustrato después de lavado con Corr-Ze™ 100: 20mg/m <sup>2</sup>	La proyección de abrasivos utilizando granate aluvial aumentó la contaminación superficial por sales de 49 mg/m <sup>2</sup> a 77 mg/m <sup>2</sup> .  Después del lavado con Corr-Ze™ 100 (100:1), la contaminación por sales se redujo de 77 mg/m <sup>2</sup> a 20 mg/m <sup>2</sup> .
Tiempo de Oxidación Rápida (visual)	> 3 días		No hay retroceso de óxido después de 3 días. Pequeño retroceso de óxido después de 7 días, solo en las áreas con picaduras.



### CORR-ZE™ 100 & 200 INFORME DE PRUEBA



<b>Corr-Ze™ 200</b>			
Contenido de sales solubles (por conductividad)	<20 mg/ m2	<b>Aprobar</b> Sustrato antes de la proyección: 226 mg/m <sup>2</sup> Sustrato después de Corr-Ze™ 200: 7 mg/m <sup>2</sup>	Después de la aplicación de Corr-Ze™ 200, la contaminación por sales se redujo de 226 mg/m <sup>2</sup> a 7 mg/m <sup>2</sup> .
Eliminación de Óxido	Sin Óxido	<b>Aprobar</b> No hay óxido visible en la superficie.	La aplicación de Corr-Ze™ 200 eliminó por completo todo el óxido superficial y el sustrato volvió a la condición original posterior a la proyección.

Conduct by:  
Jeremi Day  
NCCER Certified Industrial Applicator  
CRW

Inspector:  
Jeremi Day  
NACE CIP L3: 13487  
CRW

Witnessed by:  
Aaron Williams  
SSPC PCI L2: 96931  
Blast Abrasives Supply

## Blasting Experts Inc.

Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe

Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.



Oficina Principal:

Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997

Atención y Soporte Técnico:



[www.blastingexperts.com](http://www.blastingexperts.com) [comercial@blastingexperts.com](mailto:comercial@blastingexperts.com) - [ingenieria@blastingexperts.com](mailto:ingenieria@blastingexperts.com)





Equipo de Proyección abrasiva, Corr-Ze™ 100

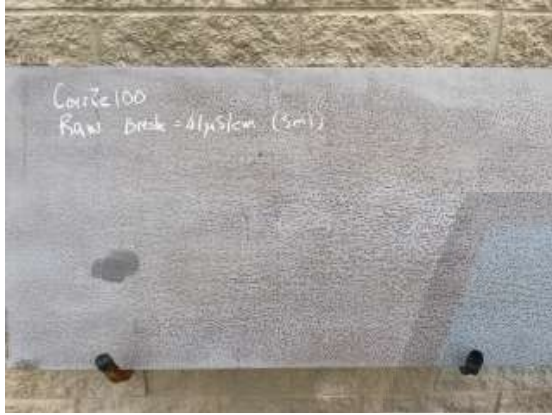


Conductividad (Agua de Laboratorio): 0  $\mu$ S/cm



Prueba Bresle: 3 ml





Panel de Prueba de Sustrato:  
Óxido Rápido



Panel de Prueba de Sustrato:  
Resultados Bresle 41  $\mu\text{S}/\text{cm}$ , 49  $\text{mg}/\text{m}^2$ .



Granallado en seco con GMA Garnet 30/60



GMA Garnet 30/60



Después del granallado Panel GMA  
Garnet 30/60



Panel Después de la Proyección:  
Resultado Bresle: 64  $\mu$ S/cm, 77  
mg/m<sup>2</sup>.



Presión de Lavado a  
Alta Presión: 3000 psi.



Lavado con Corr-Ze™ 100  
Corr-Ze™ 100 (100:1).





Corr-Ze™ 100:  
 Después del lavado.



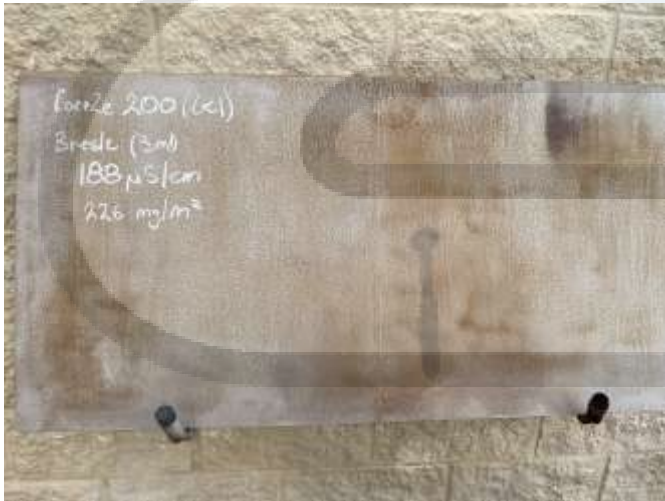
Corr-Ze™ 100: Resultado Bresle: 17  
 $\mu\text{S/cm}$ , 20  $\text{mg/m}^2$ .



Corr-Ze™ 100: 7 días  
 después del lavado.



Corr-Ze™ 200 (gel)



Sustrato:  
Óxido Medio.



Sustrato: Resultado Bresle: 188  $\mu\text{S}/\text{cm}$ ,  
226  $\text{mg}/\text{m}^2$ .





Aplicación Corr-Ze™ 200 (gel)  
WFT 20 mils



Lavado con Corr-Ze™ 100 (100:1)



Después de la aplicación de Corr-Ze™ 200 (gel) y  
el lavado con Corr-Ze™ 100  
Tiempo de curado: 20 minutos.

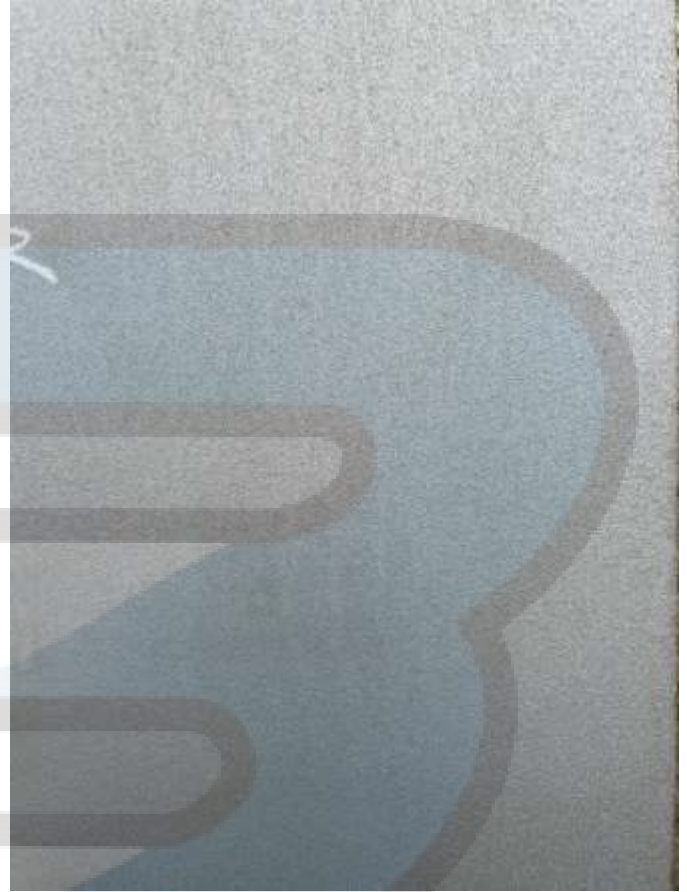


Después de la aplicación de Corr-Ze™ 200 (gel) y  
el lavado con Corr-Ze™ 100  
Resultado Bresle: 6  $\mu$ S/cm, 7 mg/m<sup>2</sup>.





Sustrato después de la aplicación de  
Corr-Ze™ 200 (gel)



Sustrato después de la aplicación  
de Corr-Ze™ 200 (gel)

Fecha	28/03/2022		
Método de Prueba	Elcometer 142 Evaluación del polvo de acuerdo con la norma ISO 8502-3, Norma de limpieza de superficies		
Producto	Corr-Ze™ 100 & 200		
Abrasivo	Escoria de Cobre Black Diamond (Silicato de Hierro)		
Cliente	Suministro de abrasivos Blast Sdn Bhd		
Propietario/ Proyecto	Pruebas Internas		
Proveedor	Consultoría y Distribución CRW		
Fabricación	Corrosion Innovations		
Sustrato de Prueba	Panel de Prueba de Acero al Carbono		
Ubicación	CRW, 4020 Strawberry Rd, Pasadena, TX 77504		
Asistencia	1. CRW, Nathan Poche 2. Corrosion Innovations, Jim Knocke 3. WOYT Industries LLC, Bryce Perry 4. Blast Abrasives Supply: Aaron Williams, P. Naren		
Resultado de la Prueba			
Criterios de Inspección	Observación		Comentarios
	Requisito	Actual	
<b><u>Nivel de Polvo - Después del Chorreado con Escoria de Cobre</u></b>			
Evaluación de Polvo El cometer 142 de acuerdo con la ISO 8502-3	Clasificación de Cantidad de Polvo: <2	<b>FALLA</b> Prueba 1: Cantidad de Polvo 5 Descripción 4 Prueba 2: Cantidad de Polvo 4 Descripción 4	La calidad y el tamaño del polvo son muy altos después del chorreado con escoria de cobre.
Norma de Superficie	SSPC SP 5 (Limpieza por Chorro Blanco)/ SA 3	<b>FALLA</b> SSPC SP 6 (Limpieza por Chorro Comercial) SA 2	La escoria de cobre no alcanzó el metal blanco, quedando una gran cantidad de manchas residuales en la superficie.
<b><u>Nivel de Polvo - Después del Chorreado con Agua a 3000 psi con 1% de Corr-Ze™ 100</u></b>			
Evaluación de Polvo El cometer 142 de acuerdo con la ISO 8502-3	Clasificación de Cantidad de Polvo: <2.	<b>Aprobado</b> Prueba 3: Cantidad de Polvo 1 Descripción 0 Prueba 4: Cantidad de Polvo 1 Descripción 1.	El granallado con agua con 1% de Corr-Ze™100 reduce drásticamente la lectura de polvo a niveles casi insignificantes. Corr-Ze™100 previene el óxido flash durante hasta 3 días.







# CORR-ZE™ 100 & 200 INFORME DE PRUEBA



Norma de Superficie	SSPC SP 5 (Limpieza por Chorro Blanco)/ SA 3	<b>Falla</b> SSPC SP 10 (Limpieza por Chorro casi Blanco)/ SA 2-1/2.	El granallado con agua a alta presión con un 1% de Corr-Ze™100 no consiguió el metal blanco, quedando manchas residuales en la superficie.
Después de la aplicación Corr-Ze™ 200			
Norma de Superficie	SSPC SP 5 (Limpieza por Chorro Blanco)/ SA 3.	<b>Aprobado</b> SSPC SP 5 (Limpieza por Chorro Blanco)/ SA 3.	La aplicación de Corr-Ze™200 eliminó todas las manchas.

Conducted by:  
Nathan Poche

Inspector:  
Bryce Perry  
NACE CIP 3

Witnessed by:  
Aaron Williams  
SSPC PCI L2: 96931  
Blast Abrasives Supply

## Blasting Experts Inc.

Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe

Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.



Oficina Principal:

Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997

Atención y Soporte Técnico:



[www.blastingexperts.com](http://www.blastingexperts.com) [comercial@blastingexperts.com](mailto:comercial@blastingexperts.com) - [ingenieria@blastingexperts.com](mailto:ingenieria@blastingexperts.com)





Silicato de Hierro Black Diamond.



Granallado en seco con silicato de hierro Black Diamond



Sustrato Después del Chorreado  
Superior: Escoria de Cobre  
Inferior: Condición Original





Prueba de Polvo 1  
Cantidad de Polvo: 5

Descripción: 4 (partículas entre 0.5 mm y 2.5 mm de diámetro)



Prueba de Polvo 2  
Cantidad de Polvo: 4

Descripción: 4 (partículas entre 0.5 mm y 2.5 mm de diámetro)



Chorro de Agua a 3000 psi con 1% de Corr-Ze™ 100 Presión: 3000 psi



Panel después del Chorro de Agua con 1% de Corr-Ze™ 100

**Elcometer 142 Dust Assessment  
In Accordance With ISO 8502-3**




Evaluation de la quantité de poussière selon ISO 8502-3 - Staubabschätzung in Übereinstimmung mit ISO 8502-3

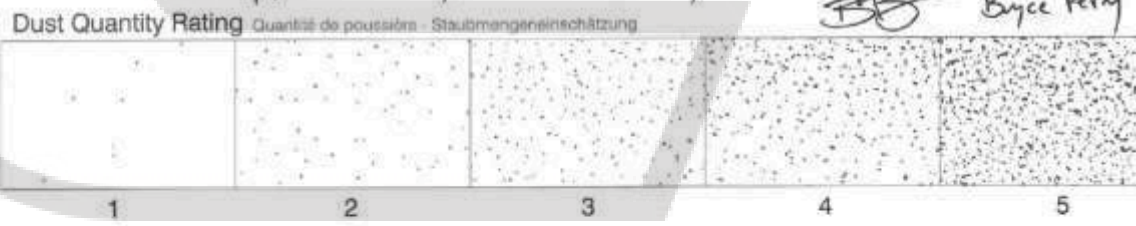
Name: Aaron Williams Date: 3/28/2022 Time: 11 AM  
 Norm - Name Date - Datum Heure - Zeit  
 Company: BAS - Internal Trials Location: Strawberry Rd, Pasadena, CA  
 Société - Firma Lieu - Ort

Dust quantity rating (Mean):   
 Quantité de poussière (moyenne):  
 Staubmengeneinschätzung (Durchschnitt)

Dust particle size: (See table)   
 Taille des particules de poussière: (voir tableau)  
 Staubpartikelgröße: (Vgl. Tabelle)



	Dust Quantity	Description	
Test 5	1: 5	4	 Aaron Will  P. NAREN  Bryce Perry
	2: 4	4	
	3: 1	0	
	4: 1	1	



Surface identification: .....  
 Identification surface - Identifizierung der Oberfläche

Substrate backing used:  Elcometer 142 (T14219454)  Other .....  
 Description substrat de base utilisé Autre - Anders  
 Verwendetes Trägermaterial unter Klebeband

Nature of surface tested: .....  
 Nature de la surface testée - Beschaffenheit der getesteten Oberfläche



**Elcometer 142 Dust Assessment  
In Accordance With ISO 8502-3**

Evaluation de la quantité de poussière selon ISO 8502-3 - Staubabschätzung in Übereinstimmung mit ISO 8502-3

Class	Description of dust particles
0	Particles not visible under 10x magnification
1	Particles visible under 10x magnification but not with normal or corrected vision (usually particles less than 50µm in diameter).
2	Particles just visible with normal or corrected vision (usually particles between 50µm and 100µm in diameter).
3	Particles clearly visible with normal or corrected vision (particles up to 0.5mm in diameter).
4	Particles between 0.5mm and 2.5mm in diameter.
5	Particles larger than 2.5mm in diameter.

Source ISO 8502-3

Classe	Description des particules de poussière
0	Particules invisible au microscope G x 10
1	Particules visible au microscope G x 10 mais pas en vision normale ou corrigée (généralement, particules inférieures à 50 µm de diamètre)
2	Particules justes visibles en vision normale ou corrigée (généralement, particules entre 50 et 100 µm de diamètre)
3	Particules clairement visibles en vision normale ou corrigée (particules supérieures à 0.5 mm de diamètre)
4	Particules entre 0.5 et 2.5 mm de diamètre
5	Particules supérieures à 2.5 mm de diamètre

Source ISO 8502-3

Kl.	Beschreibung der Staubpartikel
0	Partikel unter 10fach Vergrößerung nicht sichtbar
1	Partikel mit 10facher Vergrößerung sichtbar, aber nicht visuell differenzierbar (i.d.R. Partikel unter 50 µm im Durchmesser)
2	Partikel mit bloßem Auge erkennbar (i.d.R. Partikel zwischen 50 µm und 100 µm Durchmesser)
3	Partikel mit bloßem Auge klar erkennbar (i.d.R. Partikel bis 0,5 mm im Durchmesser)
4	Partikel zwischen 0,5 und 2,5 mm Durchmesser
5	Partikel größer als 2,5 mm im Durchmesser

Source ISO 8502-3

**Notes:**

Test 1 e 2 : Surface blasted with Copper Slag

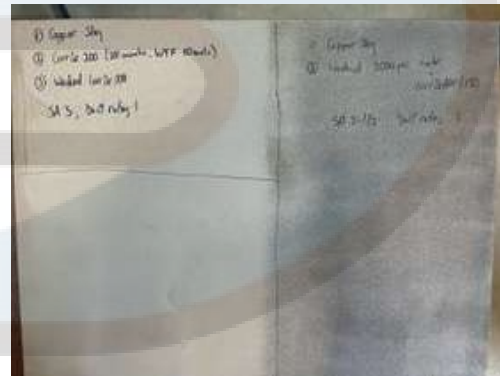
3 e 4 : Surface washed down @ 3000psi  
water @ CorrZe 100

???

Aplicación de Corr-Ze™ 200 en la esquina inferior izquierda



Panel de Prueba Después de la Aplicación de Corr-Ze™ 200 en la Esquina Inferior Izquierda



Comparación de Secciones de las Aplicaciones de Corr-Ze™ 100 y Corr-Ze™ 200 Superior Izquierda: Corr-Ze™ 200 Derecha: Corr-Ze™ 100 Inferior Izquierda: Condición Original