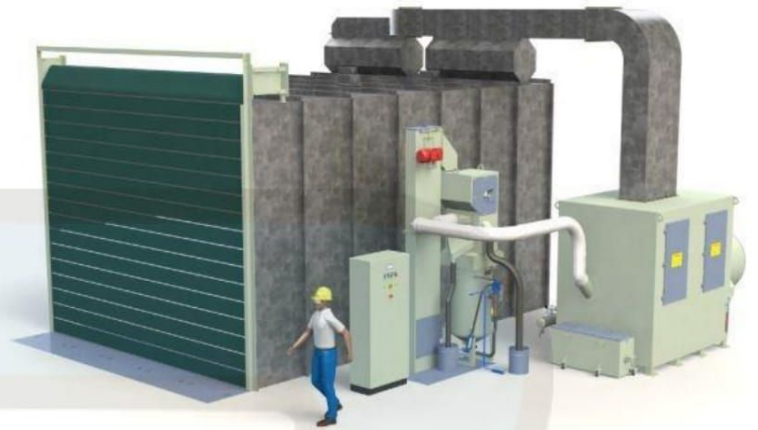


CUARTOS DE GRANALLADO

Los cuartos de granallado son la mejor opción en la aplicación de proceso de limpieza de superficies para elementos de gran tamaño. Se construyen sobre medidas de acuerdo con las necesidades de cada cliente y bajo el mismo criterio se dotan de los elementos requeridos para su perfecta operación.

Trabajan con cualquier tipo de abrasivo y garantizan altos índices de producción. El proceso de reciclaje del abrasivo se realiza automática y simultáneamente con la operación de granallado, permitiendo el reinicio inmediato del trabajo cuando se agota la carga de abrasivo.

Este sistema necesita cimientos extremadamente reducidos, incluso puede ser construido sin la necesidad de bases o en cabinas móviles tipo contenedor.



Cuarto de Granallado en Contenedor

Blasting Experts



www.blastingexperts.com

Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe
Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal:

Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997

Atención y Soporte Técnico:

comercial@blastingexperts.com - ingenieria@blastingexperts.com



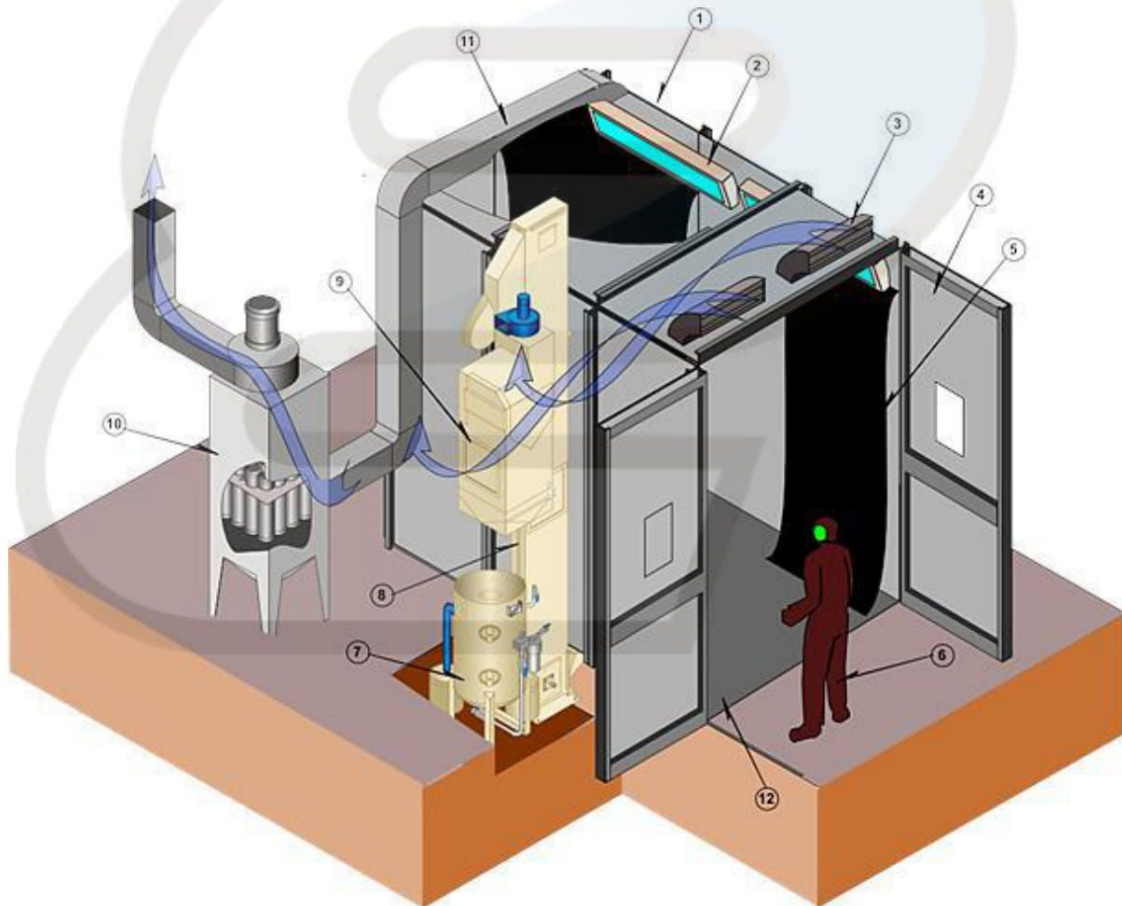
Traducción al Español - Blasting Experts



Cuarto de Granallado para Astilleros

Partes Cuarto de Granallado

- | | |
|-----------------------------------|--|
| 1. Cámara de trabajo | 7. Tolva de granallado |
| 2. Luminarias | 8. Elevador de cangilones |
| 3. Deflector de inducción de aire | 9. Purificador de abrasivo |
| 4. Puertas | 10. Colector de polvo |
| 5. Protección neopreno | 11. Deflectores de extracción de aire |
| 6. Protección operario | 12. Sistema de Recolección de abrasivo |



Blasting Experts



www.blastingexperts.com

Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe
 Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal:
 Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997

Atención y Soporte Técnico:
 comercial@blastingexperts.com - ingenieria@blastingexperts.com



1. **Cámara de trabajo:** Es conformada por módulos con dobleces tipo “C” construidos en chapas de acero galvanizadas con espesor de 2,7 mm. Estos módulos tienen agujeros oblongos que facilitan el ensamble de uno a otro dando como resultado una estructura autoportante de estabilidad garantizada. En el área interna de las paredes existe un revestimiento con cortinas de neopreno resistente a la abrasión con un espesor de 1/8”, que tiene como función proteger las paredes de la cámara de trabajo contra la abrasión y de reducir el nivel de ruido. Dimensiones de la cámara de trabajo de acuerdo con las necesidades del cliente.
2. **Luminarias:** Construidas en plástico inyectado (policarbonato), selladas contra polvo y abrasivos según ISO 8995-1: 2013 y IP-65. Cada unidad consta de cuatro tubos fluorescentes
3. **Deflectores de inducción de aire:** Instalados en la cubierta de la cámara de trabajo. Tienen la función de direccionar el aire uniformemente dentro de la cabina de modo que no existan espacios muertos o turbulencias que pueda afectar la visibilidad de operador.
4. **Puertas de servicio:** De apertura manual o motorizada, fabricadas con 2 capas de lona vinílica de 900 gr/m² y 1 mm de espesor, con tejido interior en fibras de poliéster anti desgarré y recubrimiento de PVC de alta resistencia. Las puertas cierran en sentido vertical.

Puerta operador: Instalada en uno de los costados del cuarto, equipada con sensores de seguridad que evitan continuar con el proceso de granallado si alguna puerta está abierta, revestimiento interno y ventana de policarbonato. Poseen una barra antipánico.

5. **Protección neopreno:** Su función es proteger las paredes de la cámara de trabajo contra la abrasión y reducir el nivel de ruido. Revestimiento de 1/8” de espesor
6. **Protección operario:** Elementos diseñados para ofrecer rendimiento, calidad, comodidad, durabilidad e innovación (No incluidos).
7. **Tolva de granallado:** Con certificado ASME VIII, prueba hidrostática, control neumático. Opcional, sensor de nivel para el abastecimiento automático del abrasivo.
8. **Elevador de cangilones:** Mecanismos con alta capacidad de recolección, cuyos cangilones son construidos en fundición de alto contenido de cromo con excelente resistencia a la abrasión.
9. **Purificador de abrasivo:** Extremamente eficiente y preciso, el purificador de abrasivos CMV es de fácil regulación, además de ser prácticamente exento de mantenimiento (menor costo operacional). Opcional malla vibratoria y sistema con una o dos tolvas de almacenamiento de abrasivo.

Silo de almacenamiento: Conectado al purificador, recibe por gravedad el abrasivo purificado, tiene capacidad de 12.000 litros (250 toneladas), está equipado con una válvula de descarga, la cual es controlada por el sensor de nivel de la tolva de granallado.

Blasting Experts



www.blastingexperts.com

Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe
Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal:
Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997
Atención y Soporte Técnico:

comercial@blastingexperts.com - ingenieria@blastingexperts.com

CMV



10. **Colector de polvo:** Construcción compacta y resistente con un sistema de flujo de aire descendente que garantiza perfecta hermeticidad, permitiendo un alto rendimiento. Posee elementos filtrantes (cartuchos) de poliéster con una elevada vida útil, gracias a los diferentes materiales en que son fabricados y a su sistema de limpieza por pulsos (opcional filtro posterior tipo HEPA).
11. **Deflectores de extracción de aire:** Ubicados en la parte inferior de la cámara de trabajo. Están diseñados para evitar el escape de abrasivo, ya que sus dimensiones provocan que la velocidad del aire sea baja y suficiente para que el abrasivo no sea empujado por la corriente de aire y el polvo sea succionado por el colector de polvo.
12. **Sistema de recolección de abrasivo:** Sistema automático, semiautomático o manual. Existen tres tipos:
 - Sistema automático que cubre toda el área del piso (Full Floor) – Carros barreadores y un tonillo sinfín transversal a la cámara de trabajo (central)
 - Sistema semiautomático tipo H (Full Floor) - Un tonillo sinfín transversal a la cámara de trabajo (central) y dos tornillos sinfín longitudinales a la cámara de trabajo
 - Sistema manual – Un tonillo sinfín transversal a la cámara de trabajo (central)
13. **Panel de Control:** Fabricado por Schneider – Electric con nivel de protección IP-55, utiliza componentes certificados y está equipado con:
 - PLC que controla las funciones principales de los equipos
 - Pantalla a color de cristal líquido – Interfaz hombre / máquina
 - Relé de seguridad para los sensores de seguridad de la puerta (impide la operación de granallado con la puerta abierta)
 - Guarda motor para protección de los motores
 - Contactores tripolares para accionamiento de los motores
 - Parada de emergencia
 - Arrancador suave para los motores de los ventiladores
 - Interruptor general con bloqueo
 - Interruptor de emergencia tipo hongo
 - Pulsadores de accionamiento
 - Transformador monofásico para disminuir el voltaje de control a 24 V
 - Transformador monofásico para disminuir la alimentación para la iluminación y contactores de 380 V

Opciones Adicionales

- Apertura en el techo
- Robot para manipulación de las boquillas
- Carros porta piezas manuales o motorizados
- Rieles para carros porta piezas

Blasting Experts



www.blastingexperts.com

Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe
Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal:

Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997

Atención y Soporte Técnico:

comercial@blastingexperts.com - ingenieria@blastingexperts.com

