

AirPrep Systems

Probado para aumentar la productividad, reducir oxidación, evitar tolvas obstruidas y mantener el flujo de abrasivo

Un producto de Axiom Manufacturing Inc.

Tras del suministro insuficiente de aire, la humedad es el segundo mayor enemigo de la productividad de granallado. El aire húmedo causa oxidación instantánea, obstruyendo las tolvas con abrasivos húmedos, daña las válvulas de control y reduce la productividad de granallado. Las operaciones de granallado que simplemente agregan un sistema AirPrep de Schmidt han documentado incremento de producción del 12% a 15%.

Los sistemas AirPrep de Schmidt son los únicos en la industria: se fabrican para proporcionar los niveles más altos de capacidad de tratamiento de aire con una caída de presión extremadamente baja. Disponible en su elección de posrefrigeradores o secadores de aire.

Características de AirPrep System:

- Diseño de flujo de aire comprimido y vertical para mejorar la eficiencia
- Motor de ventilador neumático. Incluye filtro, regulador, lubricador y silenciador (ventilador eléctrico disponible)
- Rejilla de barra protectora
- Unidades portátiles o estacionarias
- Transporte fácil. Patín montado (excluye las opciones portátiles) con ranuras para montacargas y orejas para izaje con arneses

Aftercoolers (Enfriadores)

- Sistema de alto rendimiento
- El prefiltro de entrada elimina aceites, residuos y contaminantes

Air Dryers (Secadores)

- Sistema de máximo rendimiento para el mejor tratamiento del aire
- Ideal para entornos con mucha humedad o cuando la eliminación de humedad es crítica
- Filtración de múltiples pasos: el filtro de entrada captura la suciedad y las pantallas del filtro de salida las partículas pequeñas errantes
- Construido para durar, galvanizado por inmersión en caliente para evitar la oxidación interna



750 CFM Air Dryer (ADS)

Blasting Experts



www.blastingexperts.com

Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe
Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal:

Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997

Atención y Soporte Técnico:

comercial@blastingexperts.com - ingenieria@blastingexperts.com



Acerca de los sistemas Airprep

Diseñados para enfriar y secar el aire comprimido utilizado en los equipos de limpieza abrasiva. El aire comprimido ingresa a un prefiltro que elimina los contaminantes y la humedad condensada. El aire luego viaja a través de un radiador enfriado por un ventilador, donde se enfría para condensar la humedad. El aire frío y las gotas de agua fluyen hacia un tanque separador, donde el aire se expande y causa más condensado. El movimiento giratorio de la corriente de aire separa la humedad condensada.

En el sistema Aftercooler (ACS), el aire asciende a través de un filtro de partículas de acero inoxidable que atrae la humedad condensada. La humedad eliminada se recoge en el fondo del tanque separador. Luego, la secadora y el aire más frío salen del tanque para su uso en la operación de chorreado de abrasivo.

En el sistema de secado de aire (ADS), el aire asciende a través de un lecho de canicas y en tabletas delicuescentes / desecantes dentro del tanque antes de que el aire salga del recipiente. Aproximadamente el 50% de la humedad residual se elimina (después del enfriamiento). La humedad eliminada se recoge en el fondo del tanque separador. Un filtro posterior elimina las partículas que puede haber transportado el aire, para luego ser utilizadas en la operación de limpieza.

Especificaciones de AirPrep

Presión máxima de trabajo: 150 psi a 250 °F (10.3 bar a 121 °C)

Temperatura de funcionamiento mínima: 35 °F a 150 psi (1.7 °C a 10.3 bar)

Eliminación de humedad (ACS): filtro coalescente de acero inoxidable

Eliminación de humedad (ADS): tabletas delicuescentes (no incluidas) con cama de mármol de vidrio

MODELO (CFM)	VOLUMEN/ALMACENAMIENTO DELICUESCENTE SECADOR - PIE CUBICO (L)	ENTRADA/SALIDA (NPT) (x) = No. SALIDAS	DIMENSIONES L x W x H IN (CM) */+Motor Eléctrico agrega 5"/6" (13 cm/15 cm) H	PESO Lb (Kg)
ACS 250P	2.7 (77)	2" / (1) 2", (2) 1 1/2"	35 x 24 x 54* (89 x 61 x 137*)	370 (138)
ACS 400P	2.7 (77)	2" / (1) 2", (2) 1 1/2"	35 x 24 x 58* (89 x 61 x 147*)	432 (161)
ACS 400	8.7 (244)	2" / (1) 2", (2) 1 1/2", (4) 1"	49 x 30 x 67* (124 x 76 x 170*)	711 (265)
ACS 750	10.0 (283)	2" / (1) 2", (2) 1 1/2", (4) 1"	57 x 30 x 73* (145 x 76 x 185*)	793 (296)
ACS 950	10.2 (289)	3" / (1) 3", (2) 2", (4) 1"	68 x 35 x 85* (173 x 89 x 216*)	1220 (455)
ACS 1200	10.2 (289)	3" / (1) 3", (2) 2", (4) 1"	72 x 35 x 85* (183 x 89 x 216*)	1286 (480)
ACS 1600	10.2 (634)	3" / (1) 3", (2) 2", (4) 1"	74 x 37 x 85* (188 x 94 x 216*)	1572 (587)
ACS 2000	37.0 (1048)	4" / (1) 4", (2) 2", (2) 1"	80 x 40 x 98* (203 x 102 x 249*)	2105 (957)
ACS 2500	37.0 (1048)	4" / (1) 4", (2) 2", (2) 1"	116 x 49 x 80* (295 x 124 x 203*)	2365 (1075)
ADS 250P	2.7/1.5 (77/42)	2" / (1) 2"	35 x 24 x 52* (89 x 61 x 132*)	398 (148)
ADS 400P	2.7/1.5 (77/42)	2" / (1) 2"	35 x 24 x 58* (89 x 61 x 147*)	424 (158)
ADS 400	8.5/6.0 (240/170)	2" / (1) 2", (2) 1"	49 x 30 x 68* (124 x 76 x 173*)	848 (316)
ADS 750	11.7/8.0 (332/226)	2" / (1) 2", (2) 1"	57 x 30 x 82* (145 x 76 x 208*)	965 (360)
ADS 950	11.7/8.0 (332/226)	3" / (1) 3", (2) 1"	68 x 35 x 92* (173 x 89 x 234*)	1489 (556)
ADS 1200	11.7/8.0 (332/226)	3" / (1) 3", (2) 1"	72 x 35 x 92* (183 x 89 x 234*)	1524 (570)
ADS 1600	19.0/17.0 (538/481)	3" / (1) 3", (2) 1"	76 x 37 x 95* (193 x 94 x 241*)	2055 (767)
ADS 2000	40. 3/20.0 (1141/566)	4" / (1) 4", (2) 1"	87 x 43 x 99+ (221 x 109 x 251+)	2600 (970)
ADS 2500	45.0/25.0 (1274/708)	4" / (1) 4", (2) 1"	116 x 49 x 80+ (295 x 124 x 203+)	3080 (1150)

Axxiom Manufacturing Inc. Es el fabricante de los productos Schmidt ciertos productos fabricados por Axxiom están protegidos por patentes y aplicaciones pendientes en los Estados Unidos y en todo el mundo. A menos que se especifique lo contrario, todas las marcas comerciales son propiedad exclusiva de Axxiom Manufacturing 2014. Todos los derechos reservados

Blasting Experts



www.blastingexperts.com

Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe
Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal:
Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997
Atención y Soporte Técnico:

comercial@blastingexperts.com - ingenieria@blastingexperts.com

