

# KIT DE MEDICIÓN SPOT CHECK ERVIN

El Kit Spot Check de Ervin fue desarrollado para permitir una manera rápida / fácil de evaluar la mezcla de trabajo abrasiva de la máquina de Granallado



La mezcla de trabajo abrasiva juega un papel importante en la productividad y la eficacia de la limpieza. Este kit fácil de usar ayuda a determinar el "equilibrio" de la mezcla de trabajo abrasiva, cada vez que se va volviendo más delgada a lo largo de su vida útil. Nuevas adiciones de abrasivo se determinan por los resultados de las condiciones de la mezcla de trabajo y los ciclos de vida del abrasivo.

Este kit le proporcionará la información necesaria para obtener los máximos beneficios de la granalla AMASTEEL y AMACAST.

## El spot Check ¿Qué le dice?

El SPOT CHECK™ le indica el estado de la más importante de las tres variables que dan cuenta de un 90% de todos los problemas de limpieza, de calidad de acabado, limpieza del cuarto, productividad y altos costos de operación... él te dice si la mezcla de abrasivo está bien equilibrada. (Las variables clave son: (a) el objetivo de la corriente de chorro de abrasivo... ¿está dirigida? (b) medición del flujo de abrasivo... ¿está a velocidad completa? Esto es importante, obviamente, pero mucho más importante y problemático es la variable de la mezcla de abrasivo).

**Blasting Experts**



www.blastingexperts.com

**Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe**  
Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal:

Toronto, Ontario, CANADA - Tel.+1-905-541-0997

Atención y Soporte Técnico:

comercial@blastingexperts.com - ingenieria@blastingexperts.com

Granalla de Alta Calidad  
Producida en USA

**ERVIN**



Traducción al Español - Blasting Experts

Si el SPOT CHECK™ presenta la muestra en la zona verde de la pantalla, indica que la mezcla está bien. Si está en la zona amarilla, la mezcla está propensa a tener problemas y se presta a investigación. Si está en la zona roja la mezcla está seriamente fuera de equilibrio y es necesario actuar de inmediato.

Cuando hablamos de una mezcla equilibrada de trabajo, estamos buscando un equilibrio general entre grano pequeño, mediano y grande. Esto proporciona un equilibrio adecuado de la energía del impacto y el patrón de la cobertura del impacto, necesario para una limpieza rápida, efectiva y eficiente.

Cuando la mezcla de trabajo se muestra por el SPOT CHECK™ que es demasiado gruesa (zona roja), se está diciendo que el proceso de granallado está siendo literalmente "bombardeado", y que puede resultar en deformación de la superficie, rotura o un acabado demasiado áspero. Además, cualquier abrasivo que golpee la cabina de granallado o los accesorios significa un desgaste excesivo, lo cual implica mayores costos de mantenimiento y más tiempo de inactividad.

El SPOT CHECK™ también te dice otra cosa. Si la mezcla de trabajo está bien equilibrada, dice que tiene el 37% de su tamaño original (punto medio del 30% al 45% de la línea guía), significa que el 63% de la mezcla representa granos medianos y pequeños



**Blasting Experts**



[www.blastingexperts.com](http://www.blastingexperts.com)

**Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe**  
Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal:  
Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997

Atención y Soporte Técnico:

[comercial@blastingexperts.com](mailto:comercial@blastingexperts.com) - [ingenieria@blastingexperts.com](mailto:ingenieria@blastingexperts.com)

Granalla de Alta Calidad  
Producida en USA

**ERVIN**



Traducción al Español - Blasting Experts

Si la muestra se presenta alta en el SPOT CHECK™ (zona roja) dice, que es equivalente a un 80%, el SPOT CHECK™ está diciendo que sólo hay un 20% de granos Pequeños en lugar de 63%.

La pérdida evidente y manifiesta de granos pequeños y medianos, es una preocupación prioritaria. (¿A dónde se fueron y qué significa esto al costo de mi abrasivo?) Pero, peor aún puede ser el efecto que la pérdida de esos granos medianos y pequeños tiene en la velocidad de limpieza y el grado de eliminación de contaminantes, debido a la severa reducción en el patrón de cobertura del impacto del chorro de abrasivo. Ya sea que la productividad se reduce al tener que aumentar el tiempo de permanencia del chorro de abrasivo sobre el objetivo, o por tener que re-granallar, esto puede significar un mayor costo que sólo la pérdida o desgaste del abrasivo.

¿Qué es lo que el SPOT CHECK™ me dice cuando mi mezcla de trabajo cae en la zona inferior roja? Ahora, el SPOT CHECK™ te está diciendo que tu mezcla de trabajo tiene insuficientes granos grandes necesarios para aflojar los contaminantes pesados y tiene también muchos granos demasiado pequeños para hacer el trabajo apropiadamente, o lo suficientemente rápido.



Otro problema puede ser que con una mezcla predominantemente fina, el sistema de lavado de aire tiene dificultad para hacer adecuada separación... y la tendencia es mantener algunos contaminantes delgados. Un pequeño porcentaje de los contaminantes retenidos en la mezcla de trabajo provoca un desgaste dramáticamente más rápido de los componentes de las paletas de la turbina.

**Blasting Experts**



www.blastingexperts.com

**Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe**  
Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal:  
Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997

Atención y Soporte Técnico:

comercial@blastingexperts.com - ingenieria@blastingexperts.com

Granalla de Alta Calidad  
Producida en USA

**ERVIN**



En resumen, lo que el SPOT CHECK™ está diciendo es que si la muestra se encuentra en la zona roja, su funcionamiento no es competitivo en calidad de acabado o en el costo de operación.

Esas son las "malas noticias" que el SPOT CHECK™ le dice, el concepto del SPOT CHECK™ de Ervin, involucra como resultado los hallazgos de un grupo de tarea de Ervin que estudió más de 200 operaciones de limpieza por granallado. El grupo de tarea de Ervin no sólo detectó los problemas por falta de control de la mezcla de trabajo, sino analizaron los factores que hicieron que la mezcla de trabajo fuera demasiado gruesa o demasiado fina, y desarrolló pautas de solución para corregir los problemas.

La "buena noticia" el SPOT CHECK™ de Ervin, te dice que para cualquier problema de la mezcla de trabajo que el SPOT CHECK™ revele, tu representante de Ervin lo puede guiar en cuanto a tomar las medidas correctivas necesarias para conseguir que la operación esté de nuevo en marcha.

**Blasting Experts**



[www.blastingexperts.com](http://www.blastingexperts.com)

**Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe**  
Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal:  
Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997

Atención y Soporte Técnico:

[comercial@blastingexperts.com](mailto:comercial@blastingexperts.com) - [ingenieria@blastingexperts.com](mailto:ingenieria@blastingexperts.com)

Granalla de Alta Calidad  
Producida en USA

**ERVIN**



Traducción al Español - Blasting Experts