

HT 365[®]

Guía de Aplicación

Aplicación Por Aspersión

- La aplicación debe realizarse en un área fresca y bien ventilada, alejada de fuentes de ignición o de calor, y debe aplicarse usando el EPP adecuado. Consulte la SDS del producto, la Hoja de Datos del Producto y la etiqueta del producto para obtener información adicional.
- Verifique que el HT 365 esté en su estado líquido original y que su viscosidad sea la de un líquido de libre flujo. Asegúrese de que el recubrimiento esté completamente en suspensión agitando o mezclando el envase y observe un color uniforme en todo el recubrimiento.
- La preparación de la superficie del artículo a recubrir no es obligatoria, pero mejorará la funcionalidad del recubrimiento. Los métodos sugeridos de preparación de la superficie pueden variar desde limpieza con solventes, mecanizado de superficies hasta granallado. Como mínimo, se recomienda eliminar la corrosión suelta o la cascarilla de laminación que no esté firmemente adherida mediante cepillado con alambre. Además, la eliminación de la corrosión y de contaminantes de la superficie (como cloruros) mejorará la eficacia y la protección proporcionadas por el HT 365[®].
- Si es posible, intente suspender la pieza a proteger con alambre u otro dispositivo para recubrir completamente todas las superficies. Si no es posible suspenderla, coloque el artículo en la posición más conveniente para aplicar eficazmente el recubrimiento en todas las superficies que se deseen proteger.
- El área de pulverización debe ser un lugar donde las corrientes de aire cruzadas se minimicen lo más posible para evitar el sobrepulverizado y la pérdida de recubrimiento. La aplicación por aspersión debe realizarse de manera que todo el sobrepulverizado quede contenido para evitar la contaminación ambiental.
- El equipo de pulverización puede variar desde pulverizadores manuales tipo jardín hasta pistolas pulverizadoras eléctricas o comerciales de mano. Para aplicaciones industriales de gran tamaño, se puede utilizar equipo de pulverización convencional o airless. Consulte al fabricante para obtener más información sobre este tipo de aplicación.
- Pulverice la pieza de manera que se logre una cobertura completa y una película delgada uniforme del espesor deseado.
- Verifique que haya una cobertura completa. Normalmente, el recubrimiento estará curado (aún aceitoso, pero con el solvente ya evaporado) en un plazo de 5 minutos.

- Después de la inspección, almacene la pieza o prepárela para su envío y reinicie el proceso con la siguiente pieza.
- Una vez finalizada la aplicación del recubrimiento por aspersión, selle completamente el envase del recubrimiento para reducir la emisión de solventes y preservar el ht 365°. es importante minimizar y, si es posible, prevenir cualquier ingreso de agua al envase de ht 365°. la introducción de agua hará que el producto se gelifique, perdiendo así su efectividad.
- El almacenamiento del ht 365° después de su uso debe realizarse preferiblemente en interiores, en un área fresca y bien ventilada, alejada de fuentes de calor.

Aplicación Con Brocha

- La aplicación debe realizarse en un área fresca y bien ventilada, alejada de fuentes de ignición o calor, y utilizando el equipo de protección personal adecuado. Consulte la hoja de datos de seguridad (SDS), la hoja técnica del producto y la etiqueta para obtener información adicional.
- Verifique que el HT 365° se encuentre en su estado líquido original y que su viscosidad sea la de un líquido de libre flujo. Asegúrese de que el recubrimiento HT 365° esté completamente en suspensión, agitando o mezclando el envase, y observe que el color sea uniforme en todo el recubrimiento.
- La preparación de la superficie del elemento a recubrir no es obligatoria, pero mejora el desempeño del recubrimiento. Los métodos sugeridos de preparación de superficie pueden variar desde limpieza con solvente, mecanizado de superficies hasta granallado. Como mínimo, se recomienda eliminar mediante cepillado con alambre la corrosión suelta o la cascarilla de laminación que no esté firmemente adherida. Adicionalmente, la eliminación de la corrosión y de contaminantes superficiales (como cloruros) mejorará la efectividad y la protección proporcionada por el HT 365°.
- Si se desea, intente suspender la pieza a proteger con un alambre u otro dispositivo para recubrir completamente todas las superficies. Si no es posible suspenderla, coloque la pieza de manera que permita aplicar el recubrimiento con brocha en todas las superficies que se desean proteger.
- El área donde se realice el recubrimiento debe tener corrientes de aire mínimas para evitar la contaminación del recubrimiento aplicado antes del curado. Debe disponerse de un sistema de contención cuando se realice la aplicación con brocha, para contener cualquier pérdida de recubrimiento y evitar la contaminación ambiental.
- Aplique el recubrimiento con una brocha de nylon/poliéster o de cerdas naturales, de manera que se cubra completamente la pieza con una película uniforme y consistente en todas las superficies a proteger. Verifique que haya una cobertura completa. Normalmente, el recubrimiento estará curado (aún aceitoso, pero con el solvente ya evaporado) en un plazo de 5 minutos.
- Después de la inspección, almacene la pieza o prepárela para su envío y reinicie el proceso con la siguiente pieza.

- Una vez finalizada la aplicación con brocha, selle completamente el envase del recubrimiento para reducir la emisión de solventes y preservar el producto HT 365°. Es importante minimizar y, si es posible, prevenir cualquier ingreso de agua al envase de HT 365°. La introducción de agua hará que el producto se gelifique, perdiendo así su efectividad.
- El almacenamiento del HT 365° después de su uso debe realizarse preferiblemente en interiores, en un área fresca y bien ventilada, alejada de fuentes de calor.

Aplicación Por Inmersión

- La aplicación debe realizarse en un área fresca y bien ventilada, alejada de fuentes de ignición o calor, y utilizando el equipo de protección personal adecuado. Consulte la hoja de datos de seguridad (SDS), la hoja técnica del producto y la etiqueta para obtener información adicional. Proporcione la contención adecuada para evitar la contaminación ambiental. Además, confirme que la estación de inmersión esté correctamente conectada a tierra antes de su uso.
- Prepare la estación de inmersión asegurándose de que el HT 365° esté completamente en suspensión, mezclándolo y verificando que el color sea uniforme en todo el recubrimiento.
- Verifique que el HT 365° se encuentre en su estado líquido original y que su viscosidad sea la de un líquido de libre flujo.
- La preparación de la superficie del elemento a recubrir no es obligatoria, pero mejora el desempeño del recubrimiento. Los métodos sugeridos de preparación de superficie pueden variar desde limpieza con solvente, mecanizado de superficies hasta granallado. Como mínimo, se recomienda eliminar mediante cepillado con alambre la corrosión suelta o la cascarilla de laminación que no esté firmemente adherida. Adicionalmente, la eliminación de la corrosión y de contaminantes superficiales (como cloruros) mejorará la efectividad y la protección proporcionada por el HT 365°.
- Intente suspender la pieza a proteger con un alambre u otro dispositivo para recubrir completamente todas las superficies.
- Sumerja la pieza en el baño y permita una cobertura completa. Déjala en el baño por un mínimo de 5 a 10 segundos o el tiempo suficiente para que todas las superficies entren en contacto con el HT 365°. Si es posible, se recomienda agitar suavemente la pieza mientras está sumergida para asegurar una buena cobertura y eliminar burbujas superficiales.
- Retire la pieza del baño y permita el secado por goteo para eliminar el exceso de recubrimiento HT 365°. Verifique que haya una cobertura completa. El recubrimiento estará curado (aún aceitoso, pero con el solvente ya evaporado) en un plazo de 5 minutos.

- Después de la inspección, almacene la pieza o prepárela para su envío y reinicie el proceso con la siguiente pieza.
- Una vez finalizada la aplicación por inmersión, selle completamente la tina de recubrimiento para reducir la emisión de solventes y preservar el HT 365°. **ES IMPORTANTE MINIMIZAR Y PREVENIR, SI ES POSIBLE, CUALQUIER INGRESO DE AGUA A LA TINA MIENTRAS CONTENGA HT 365°. LA INTRODUCCIÓN DE AGUA HARÁ QUE EL PRODUCTO SE GELIFIQUE, PERDIENDO ASÍ SU EFECTIVIDAD.**
- El almacenamiento de la tina que contiene HT 365° después de su uso debe realizarse preferiblemente en interiores, en un área fresca y bien ventilada, alejada de fuentes de calor.

Aplicación Por Aerosol

- La aplicación debe realizarse en un área fresca y bien ventilada, alejada de fuentes de ignición o calor, y utilizando el equipo de protección personal adecuado. Consulte la hoja de datos de seguridad (SDS), la hoja técnica del producto y la etiqueta para obtener información adicional.
- Verifique que el HT 365 Aerosol se encuentre en su estado líquido original y que pueda pulverizarse como un líquido de libre flujo. Asegúrese de que el recubrimiento esté completamente en suspensión agitando vigorosamente el envase.
- La preparación de la superficie del elemento a recubrir no es obligatoria, pero mejora el desempeño del recubrimiento. Los métodos sugeridos de preparación de superficie pueden variar desde limpieza con solvente, mecanizado de superficies hasta granallado. Como mínimo, se recomienda eliminar mediante cepillado con alambre la corrosión suelta o la cascarilla de laminación que no esté firmemente adherida. Adicionalmente, la eliminación de la corrosión y de contaminantes superficiales (como cloruros) mejorará la efectividad y la protección proporcionada por el HT 365 Aerosol.
- Si es posible, intente suspender la pieza a proteger con un alambre u otro dispositivo para recubrir completamente todas las superficies. Si no es posible suspenderla, coloque la pieza en la posición más conveniente para aplicar eficazmente el recubrimiento en todas las superficies que se desean proteger.
- El área de aspersión debe ser un lugar donde las corrientes de aire cruzadas se minimicen en la mayor medida posible, para evitar la sobreaspersión y la pérdida de recubrimiento. La aplicación por aspersión debe realizarse de manera que se contenga toda la sobreaspersión y se evite la contaminación ambiental.

- Aplique el producto por aspersión de forma que se logre una cobertura completa y una película delgada y uniforme del espesor deseado. Normalmente, el envase de HT 365 debe mantenerse aproximadamente entre 6 y 12 pulgadas de distancia de la superficie a proteger. Esta distancia puede variar según la pieza que se esté recubriendo.
- Verifique que haya una cobertura completa. Normalmente, el recubrimiento estará curado (aún aceitoso, pero con el solvente ya evaporado) en un plazo de 5 minutos.
- Después de la inspección, almacene la pieza o prepárela para su envío y reinicie el proceso con la siguiente pieza.
- Una vez finalizada la aplicación por aspersión, selle completamente el envase en aerosol del recubrimiento para reducir la emisión de solventes y preservar el HT 365 Aerosol. **ES IMPORTANTE MINIMIZAR Y PREVENIR, SI ES POSIBLE, CUALQUIER INGRESO DE AGUA AL ENVASE DE HT 365 AEROSOL. LA INTRODUCCIÓN DE AGUA HARÁ QUE EL PRODUCTO SE GELIFIQUE, PERDIENDO ASÍ SU EFECTIVIDAD.**
- El almacenamiento del HT 365 Aerosol después de su uso debe realizarse preferiblemente en interiores, en un área fresca y bien ventilada, alejada de fuentes de calor.

Remoción De HT 365®

El HT 365* se elimina fácilmente. Se recomienda retirarlo mediante un lavado completo con agua a alta presión (1.500 psi o superior) utilizando HoldTight® 102 a una dilución de 50–100:1 (agua : HoldTight 102) y con un caudal de agua de 1 a 3 galones por minuto. Enjuague completamente toda el área para asegurar la remoción total. Si se desea, el HT 365° también puede eliminarse mediante limpieza con solvente.

Procedimiento Para Verificar La Limpieza Después De La Remoción De HT 365

- Se puede utilizar una luz ultravioleta (se recomienda luz ultravioleta de 365 nanómetros [UV], aunque es aceptable luz UV de 300 a 400 nanómetros) para verificar la remoción del HT 365 después de un lavado completo con agua a alta presión (1.500 psi o superior) utilizando HoldTight® 102 a una dilución de 50–100:1 (agua : HoldTight 102) y con un caudal de agua de 1 a 3 galones por minuto. El HT 365° es de base hidrocarbonada y fluorescerá bajo la luz UV, resaltando las áreas que necesitan limpiarse nuevamente. El metal limpio y desnudo no presenta reacción bajo la luz UV.
- Si se utilizan solventes de limpieza para remover el HT 365°, algunos solventes de base hidrocarbonada pueden dejar residuos que fluorescen bajo la luz UV, ya sea resaltando el solvente residual o las áreas que no fueron dejar completamente limpiadas. Por esta razón, se recomienda utilizar un lavado a alta presión con HoldTight® 102 para la remoción del HT 365°.
- La fluorescencia puede no ser evidente en condiciones de luz intensa y se observa mejor en ambientes con iluminación reducida o baja. Para obtener mejores resultados, la luz debe cumplir con las especificaciones mínimas para ensayos no destructivos (NDT), que son 15 $\mu\text{W}/\text{cm}^2$ a una distancia de 15 pulgadas.