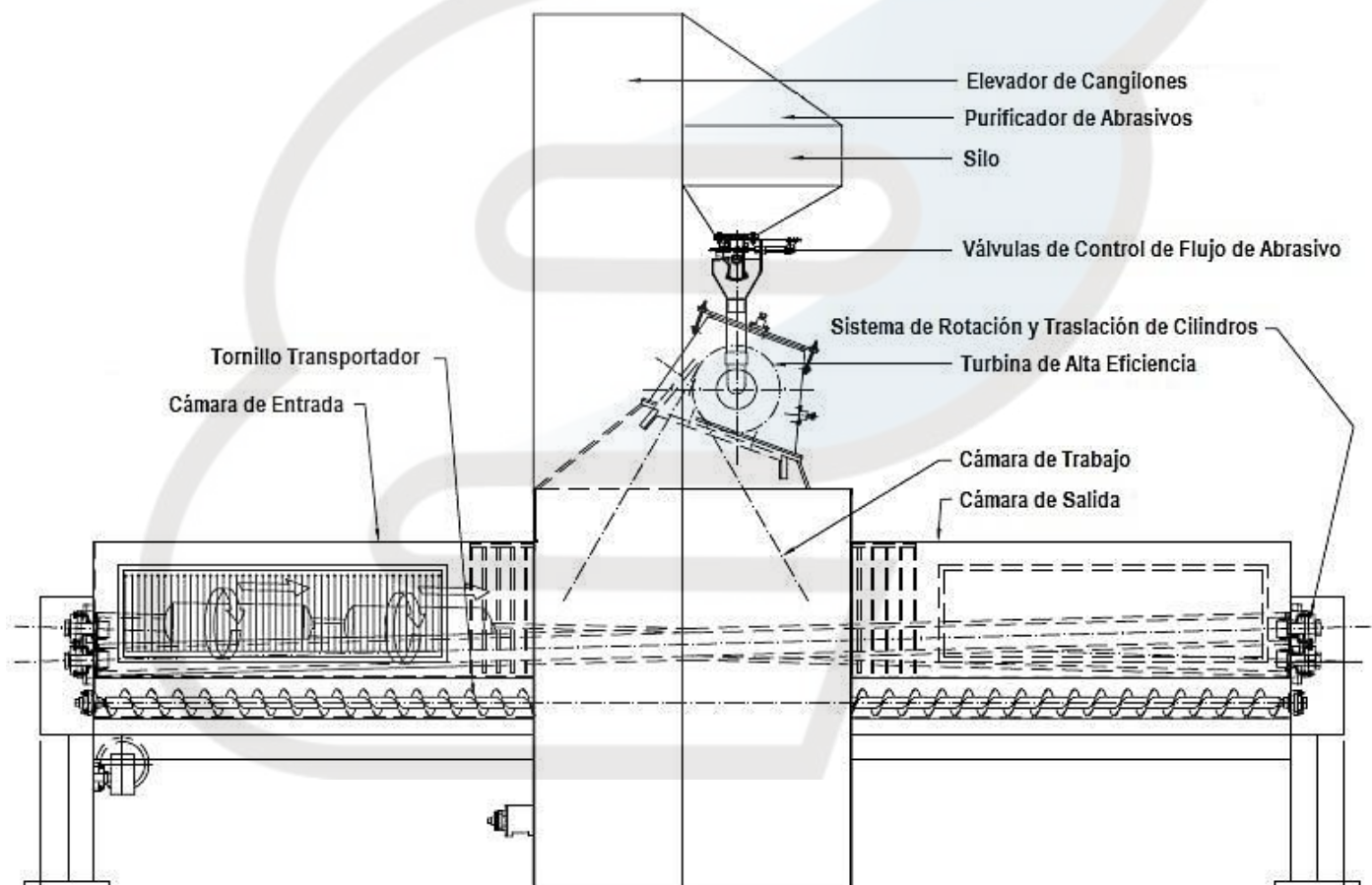


# MÁQUINA GRANALLADORA PARA CILINDROS DE GLP Y GNV

Máquina diseñada y construida por CMV para la limpieza y preparación de superficies de cilindros GLP y GNV. Proporciona altos niveles de productividad, reducido consumo de energía eléctrica, bajo costo operacional, bajos niveles de ruido, además de ocupar un espacio reducido y cumplir con los estándares de seguridad ambiental. Este equipo se suministra con componentes pre-ensamblados y probados en CMV, el usuario sólo tendrá que montarlos según las instrucciones de nuestro manual, que será suministrado con la máquina, armarlo según nuestros planos, anclarlo y conectarlo al suministro de corriente eléctrica y de aire. Esta máquina tiene menos piezas móviles que un equipo de turbina tradicional, lo que permite un costo operacional bastante inferior a esto.

## Descripción Técnica



**Blasting Experts**



[www.blastingexperts.com](http://www.blastingexperts.com)

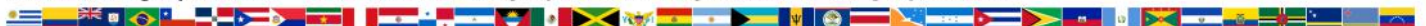
**Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe**  
Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal:  
Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997

Atención y Soporte Técnico:

[comercial@blastingexperts.com](mailto:comercial@blastingexperts.com) - [ingenieria@blastingexperts.com](mailto:ingenieria@blastingexperts.com)

**CMV**



Traducción al Español - Blasting Experts

### **Cámara de Trabajo**

Construida en láminas en acero al manganeso (12-14%) con espesor de 6 mm, adicionalmente tiene un recubrimiento en manganeso de 6 mm de espesor para las partes más expuestas a la abrasión. En muchos puntos, además de tener doble revestimiento, por su forma constructiva, se tiene retención del abrasivo como protección adicional. En la parte lateral posee un sistema de sellado que permite la entrada / salida de los cilindros a limpiar, sin permitir la fuga de abrasivos.

### **Sistema de Rotación y Traslación de Cilindros**

Formado por dos ejes (tubos) montados longitudinalmente a la máquina, en paralelo uno con otro y con inclinaciones diferentes. El giro de los ejes es producido por motorreductores controlados por inversores de frecuencia, permitiendo el avance helicoidal de los cilindros. Este sistema garantiza la limpieza y preparación de la superficie total de los cilindros.

### **Tornillo Transportador**

Es de forma helicoidal y está ubicado en la parte inferior de las cámaras de trabajo, entrada y salida, tiene un protector de acero al manganeso en su parte superior. El tornillo sinfín es accionado directamente por un motorreductor y tiene como función transportar el abrasivo disparado por la turbina a la base del elevador de cangilones.

### **Sistema de Purificación de Abrasivo**

Compuesto por el purificador de abrasivos, elevador de cangilones y silo. se encarga de remover impurezas, polvo y abrasivo no apto para volver a utilizar. Es un sistema altamente eficiente, lo que resulta en un menor costo operativo y un alto rendimiento.

### **Válvula de control de Flujo de Abrasivo**

Instaladas en la parte inferior del silo. Tienen como función alimentar las turbinas. La dosificación del abrasivo se realiza mediante un tornillo que limita la apertura de la válvula, que se acciona automáticamente a través del panel de control. Los sensores a la entrada y a la salida de la cámara de trabajo determinan la apertura y el cierre de estas. El amperaje de cada turbina se puede ver en el panel de control utilizando amperímetros digitales

### **Turbina de Alta Eficiencia**

Accionadas directamente por motor eléctrico. Poseen carcasa de acero al manganeso, paletas, caja de control, disco de fijación y protecciones en acero especial para herramienta antidesgaste, impulsor construido en acero fundido (aleación de cromo molibdeno) y templado, lo que garantiza una excepcional resistencia al desgaste. El sistema de fijación de las paletas permite la fácil inspección de estas y su rápida sustitución cuando es necesario. La caja de control, que determina la dirección del disparo del abrasivo, tiene una referencia precisa que impide su montaje fuera de posición, lo que podría causar un desgaste prematuro de otros componentes de la turbina.

**Blasting Experts**



[www.blastingexperts.com](http://www.blastingexperts.com)

**Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe**

Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal:

Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997

Atención y Soporte Técnico:

[comercial@blastingexperts.com](mailto:comercial@blastingexperts.com) - [ingenieria@blastingexperts.com](mailto:ingenieria@blastingexperts.com)



Traducción al Español - Blasting Experts

## Sistema de extracción de Polvo

Compuesto por el colector de polvo, extractor y ductor de distribución. Este sistema fue diseñado pensando obtener un bajo costo operacional, menor consumo de energía eléctrica, alta eficiencia y el cumplimiento de las normas ambientales.

## Panel de control

Producido por Schneider-Electric, montado en gabinete blindado (IP-55), tiene las siguientes características:

- PLC para el control de todas las funciones del equipo.
- Pantalla táctil HMI.
- Tensión de control de 24V, tensión de accionamiento de 220V.
- Contactor de accionamiento motorizado.
- Protección del motor mediante disyuntor
- Botón de emergencia interconectado con relés de seguridad redundantes.
- Conformidad con IEC 60204-1.

**Blasting Experts**



[www.blastingexperts.com](http://www.blastingexperts.com)

**Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe**  
Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal:  
Toronto, Ontario, CANADA - Tel.+1-905-541-0997

Atención y Soporte Técnico:

[comercial@blastingexperts.com](mailto:comercial@blastingexperts.com) - [ingenieria@blastingexperts.com](mailto:ingenieria@blastingexperts.com)

**CMV**



Traducción al Español - Blasting Experts