

Corr-Ze™ 100

Removedor de Sal Soluble y Contaminantes



Blasting Experts Inc.



Distribuidor autorizado para América Latina y el Caribe
Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal:

Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997

Atención y soporte técnico:

sales@blastingexperts.com - Ingenieria@blastingexperts.com



Corr-Ze™ 100

Removedor de sal soluble y contaminantes



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Removedor de sal soluble no tóxico

USOS PREVISTOS

Para su aplicación en una amplia variedad de sustratos junto con acero limpiado a mano y con herramientas eléctricas, acero lavado a presión de 3500 a 5000 psi. Chorro de vapor, limpieza con chorro abrasivo convencional y limpieza con chorro de agua a presión ultra alta (UHP) de acero.

Corr-Ze™ 100 puede usarse en cualquier lugar donde se aplique un recubrimiento protector a un sustrato metálico y se desee una vida útil prolongada del recubrimiento. Los recubrimientos aplicados sobre el proceso de limpieza Corr-Ze™ 100 pueden superar significativamente a los recubrimientos aplicados sobre sustratos preparados por estándares convencionales de preparación de superficies. Corr-Ze™ 100 es "neutro al recubrimiento", no deja ningún residuo y no es un formador de película. Se puede utilizar con cualquier sistema de recubrimiento y es un excelente removedor de sales solubles y otros contaminantes no visibles en estructuras industriales, marinas, plantas de papel, puentes y ambientes tanto en sistemas de exposición atmosférica como de servicios de inmersión.

Corr-Ze™ 100

Datos Físicos	Material líquido suministrado en recipientes de 5 galones
Color	Líquido transparente de color ámbar muy claro
Viscosidad	Ninguno, similar al agua
Relación de Dilución	De 1:100 a 1:200
Relación de Dilución del Equipo	Chorreado con vapor, después de UHP y chorro abrasivo convencional: 1:100 Chorro de agua de UHP "cuando se inyecta": 1:200
Relación de Mezcla	De 1,28 onzas a 1 galón de agua utilizada en el equipo con una dilución del 1 %
Mezcla	1 galón de Corr-Ze™ de 100 a 100 galones de agua desionizada (solución al 1 %) o agua limpia y fresca con menos de 15 ppm de cloruros. La calidad del agua podría afectar negativamente a los resultados finales y acortar el tiempo que el producto es capaz de evitar la oxidación repentina.
Método de Aplicación	Por inyección, incorporando a la línea de granallado en el proceso vaporBlasting y en la línea de Ultra Alta Presión y después de la limpieza por herramienta manual eléctrica y después del proceso de granallado convencional y UHP.
Tiempo de Secado	Las superficies tratadas con la solución Corr-Ze™ 100 se secarán al tacto en un plazo de 20-30 minutos, dependiendo de la humedad relativa, el viento y el movimiento del aire, la temperatura del aire y la temperatura del sustrato. Las superficies lavadas Corr-Ze™ 100 pueden recubrirse tan pronto como el sustrato esté seco. En condiciones frías y húmedas, el tiempo de secado puede acelerarse aumentando el flujo de aire sobre el sustrato. Tenga cuidado de no contaminar la superficie. los residuos contaminantes atmosféricos pueden sentarse en la superficie preparada Corr-Ze™ 100 si se deja expuesta y sin recubrir.

Blasting Experts Inc.



Distribuidor autorizado para América Latina y el Caribe
Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá. Oficina

Principal:

Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997

Atención y soporte técnico:

sales@blastingexperts.com - Ingenieria@blastingexperts.com



www.blastingexperts.com

Corr-Ze™ 100

Removedor de sal soluble y contaminantes



Corr-Ze™ 100

Vida útil del recipiente

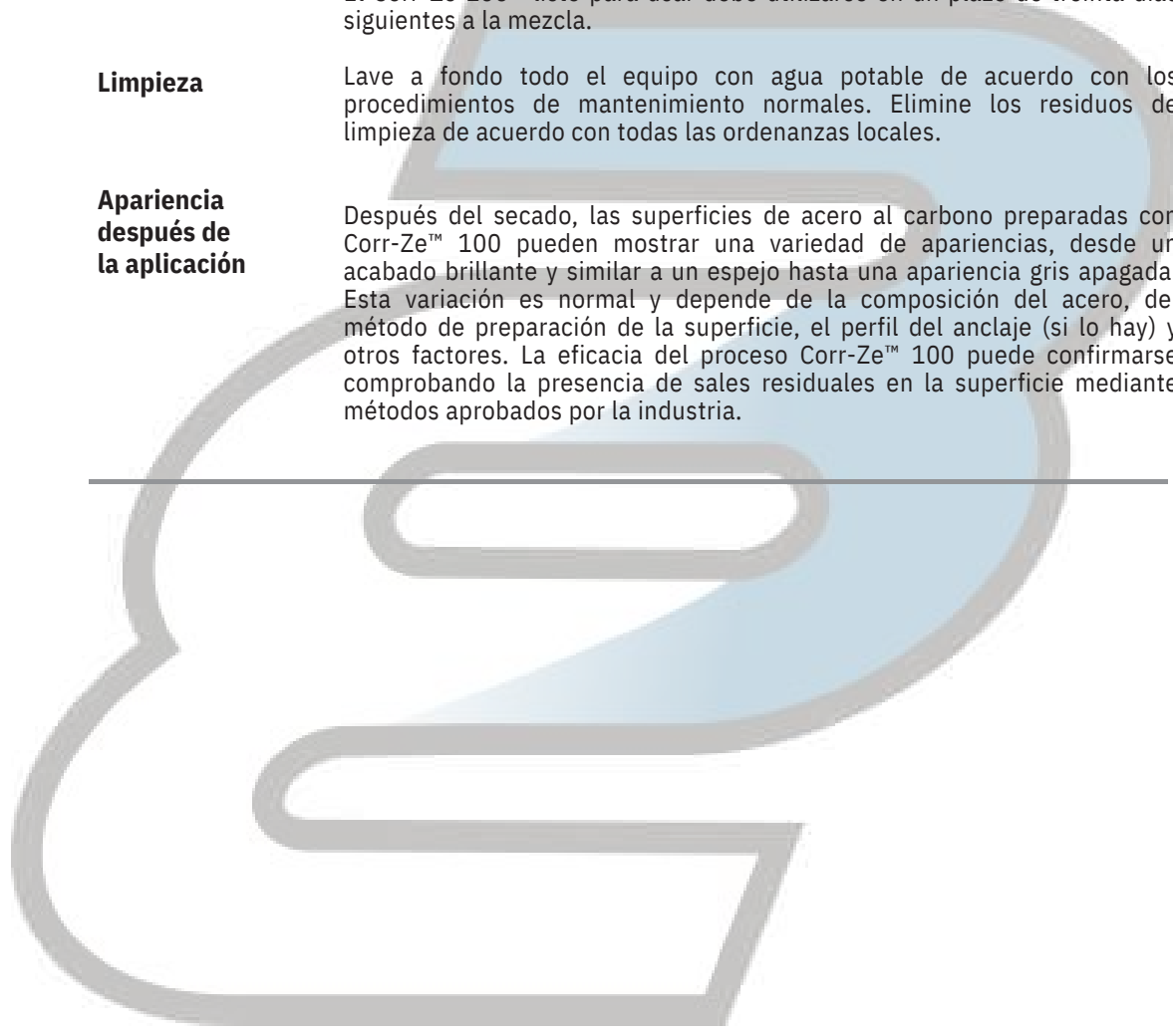
La vida útil de Corr-Ze™ 100 es de 30 días, dependiendo de la calidad del agua. Mezcle solo la cantidad de Corr-Ze™ 100 necesaria para el proyecto. El Corr-Ze 100™ listo para usar debe utilizarse en un plazo de treinta días siguientes a la mezcla.

Limpieza

Lave a fondo todo el equipo con agua potable de acuerdo con los procedimientos de mantenimiento normales. Elimine los residuos de limpieza de acuerdo con todas las ordenanzas locales.

Apariencia después de la aplicación

Después del secado, las superficies de acero al carbono preparadas con Corr-Ze™ 100 pueden mostrar una variedad de apariencias, desde un acabado brillante y similar a un espejo hasta una apariencia gris apagada. Esta variación es normal y depende de la composición del acero, del método de preparación de la superficie, el perfil del anclaje (si lo hay) y otros factores. La eficacia del proceso Corr-Ze™ 100 puede confirmarse comprobando la presencia de sales residuales en la superficie mediante métodos aprobados por la industria.



Blasting Experts Inc.



Distribuidor autorizado para América Latina y el Caribe
Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal:

Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997

Atención y soporte técnico:

sales@blastingexperts.com - Ingenieria@blastingexperts.com



www.blastingexperts.com



las superficies de acero al carbono preparadas con
Corr-Ze™ 100 pueden mostrar una variedad de
apariencias, desde un acabado brillante y similar a
un espejo hasta una apariencia gris apagada.

Corr-Ze™ 100



CHLOR*RID, líder mundial en información, eliminación
y pruebas de sales solubles desde 1994.

TENGA EN CUENTA: Dado que el uso que cada cliente
hace de nuestro producto puede ser diferente, la
información que proporcionamos, incluyendo sin
limitación, recomendaciones, resultados de pruebas,
muestras, instrucciones de
cuidado/etiquetado/procesamiento o consejos de
marketing comercialización, se proporciona de buena fe
sin garantía y sin aceptar responsabilidad alguna. Cada
cliente debe probar y ser responsable de su propio uso
específico, procesamiento posterior, etiquetado
comercialización, etc. Todas las ventas están sujetas a
nuestras condiciones de venta estándar (se rechazan
todas las condiciones adicionales/diferentes) a menos
que se acuerde explícitamente lo contrario por escrito y
firmado. CHLOR*TEST es una marca comercial de
Corrosion Innovations.

Edition: 06/2023



**CORROSION
INNOVATIONS**

Blasting Experts Inc.



www.blastingexperts.com

Distribuidor autorizado para América Latina y el Caribe
Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.
Oficina Principal:

Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997

Atención y soporte técnico:
sales@blastingexperts.com - Ingenieria@blastingexperts.com

**CORROSION
INNOVATIONS**



Traducido al español por Blasting Experts