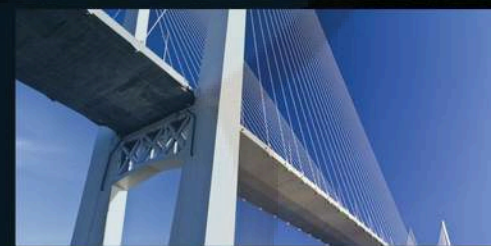


Corr-Ze™ 200

Removedor de óxido y sales solubles



Blasting Experts Inc.

Distribuidor autorizado para América Latina y el Caribe
Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal:

Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997

Atención y soporte técnico:

sales@blastingexperts.com - Ingenieria@blastingexperts.com

CORROSION INNOVATIONS




AMPP CORPORATE MEMBER
www.blastingexperts.com



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Sal soluble no tóxica y removedor de óxido instantáneo

USOS PREVISTOS

Corr-Ze™ 200 es un revolucionario proceso de descontaminación de superficie de dos pasos, compuesto por dos productos (**Corr-Ze™ 200** y **Corr-Ze™ 100**) que limpian a nivel microscópico para eliminar contaminantes de superficie, incluidos, entre otros:

- Contaminantes solubles en agua
 - Cloruros
 - Sulfatos
 - Nitratos
- Contaminantes no solubles en agua
 - Sulfuros
 - Óxido instantáneo
 - Medios de chorro

El proceso Corr-Ze™ 200 puede utilizarse después de la preparación de la superficie y antes de las aplicaciones de recubrimiento protector. El proceso es para usar donde se aplique un recubrimiento protector a un sustrato metálico y se desee una vida útil prolongada de la superficie del recubrimiento.

Los recubrimientos aplicados sobre el proceso de limpieza Corr-Ze™ 200 pueden superar significativamente a los recubrimientos aplicados sobre sustratos preparados por estándares convencionales de preparación de superficies.

Corr-Ze™ 200 es “neutral al recubrimiento”. No es un formador de película y no deja ningún residuo en el sustrato. Se puede utilizar con cualquier sistema de recubrimiento y se puede utilizar antes y después de la soldadura. Corr-Ze™ 200 mejora la resistencia de la soldadura al eliminar contaminantes que afectan negativamente a la porosidad de la soldadura y puede limpiar los residuos de llama de la soldadura y otras contaminaciones de la superficie después de que las soldaduras se hayan enfriado.

Corr-Ze™ 200

Datos Físicos	Corr-Ze™ 200 se suministra en forma de gel y envasado en un recipiente de 5 galones.
Color	Gel transparente/blanco. El producto puede parecer de color blanco debido al aire que se induce durante el proceso de mezcla. Esto es normal
Espesor Capa Humeda Típica	Espesor de capa húmeda de 12 a 16 mils
Espesor Capa Humeda Teórica	133 pies cuadrados / galones estadounidenses a 12 mils WFT y 100 pies cuadrados / galones estadounidenses a 16 milésimas de pulgada WFT. Tenga en cuenta los factores de pérdida normales durante la mezcla, manipulación y aplicación al estimar la cobertura práctica.
Relación de Mezcla	Cada recipiente de 5 galones de Corr-Ze 200 contiene 5 galones de gel.
Mezcla	Utilice un taladro con un cabezal mezclador limpio para remover a baja a media velocidad. Después de mezclar, limpie el eje de la mezcla y la cuchilla con agua limpia o enjuague con la solución Corr-Ze 100. <i>Asegúrese siempre de que la cuchilla de mezcla esté limpia antes de cada uso.</i>

Corr-Ze™ 200

Removedor de óxido y sales solubles



Corr-Ze™ 200

Vida útil del recipiente

12-24 horas a 85 °F o siempre que el material Corr-Ze™ 200 permanezca gelificado. Mezcle solo la cantidad de Corr-Ze™ 200 necesaria para la aplicación de un día de proyecto.

Equipo

Corr-Ze™ 200 puede aplicarse con brocha, rodillo, sin aire o con pulverizador convencional, mediante un equipo limpio adecuado para productos con ácido suave. Si anteriormente se han utilizado equipos de pulverización, mangueras y pistola para aplicar pintura, lave con disolvente fuerte y luego con agua potable. Cuando sea posible, utilice una manguera de fluido nueva o específica. Para pulverización sin aire, utilice la presión mínima requerida para producir un ventilador de trabajo; los tamaños de boquilla pueden variar de 0,021 a 0,031, dependiendo del tamaño y la complejidad de las superficies que se van a recubrir. Los tamaños de los ventiladores dependen del contratista y del proyecto. Para el rociado convencional, utilice un revestimiento de plástico para ollas siempre que sea posible. Utilice una combinación de pistola, aguja y boquilla adecuada para atomizar correctamente el gel. Utilice una presión suficiente del recipiente y una presión de atomización para producir un ventilador uniforme.

Preparación de la superficie

Todas las superficies que se vayan a tratar con Corr-Ze™ 200 deben estar limpias, secas y libres de materiales de interferencia. Corr-Ze™ 200 funcionará sobre cualquier perfil de superficie, aunque los perfiles más altos requerirán más producto por pie cuadrado.

Antes de aplicar Corr-Ze 200 a sustratos:

Innovadora Coating Edge Technology™

1. El aceite, la grasa y otros contaminantes deben eliminarse de la superficie del sustrato de acuerdo con los estándares de limpieza con disolvente SSPC-SP1.
2. Los sustratos que deben tratarse con Corr-Ze™ 200 deben prepararse mediante limpieza mecánica por abrasión, chorreado abrasivo, chorreado abrasivo con vapor o chorreado con agua a presión ultraalta para eliminar todos los materiales de interferencia visibles. El requisito mínimo para las superficies con chorro abrasivo es SSPC-SP6, NACE 3 o Sa 2.5. El propietario debe determinar los estándares de limpieza para cualquier proyecto.

Nota: Corr-Ze™ 200 puede aplicarse antes o después de la oxidación rápida del acero después del proceso de chorreado.

Blasting Experts Inc.



Distribuidor autorizado para América Latina y el Caribe
Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal:

Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997

Atención y soporte técnico:

ventas@blastingexperts.com - Ingenieria@blastingexperts.com



Traducido al español por Blasting Experts

Corr-Ze™ 200

Aplicación

Corr-Ze™ 200 debe aplicarse y enjuagarse de arriba a abajo. El método preferido para aplicar el gel es por medio de disparo con sistema airless o convencional. El gel se puede aplicar con brocha o rodillo de pintura ; sin embargo, se debe tener cuidado para garantizar que se logre de forma uniforme el espesor mínimo de película húmeda requerido. Si el gel se ha secado en la superficie no se enjuague, es posible utilizar más gel en la zona, dejar reposar durante diez minutos y lavar con el Corr-Ze™ 100. Para aplicaciones típicas, aplique de 12 a 16 milésimas de pulgada de gel Corr-Ze™ 200.

Utilice un medidor de espesor de película húmeda para comprobar la aplicación correcta. No aplique a espesores excesivos debido a la posibilidad que forme chorreaduras. La aplicación con brocha o rodillo puede utilizarse en áreas pequeñas o donde no se permite la aplicación con pulverizador. Utilice rodillos y cepillos adecuados para la aplicación de pintura al agua. Tenga cuidado de mantener el espesor de película húmeda recomendado. Corr-Ze™ 200 puede aplicarse después de que se produzca una oxidación rápida causada por el chorreado abrasivo en húmedo. Este método permite que el aplicador chorree un área completa sin necesidad de pintar el mismo día.

Tiempo de permanencia

“Tiempo de permanencia” es el tiempo requerido después de la aplicación para Corr-Ze™ 200 para limpiar y pasar por la superficie. El tiempo de permanencia mínimo a 21 °C (70 °F) es de aproximadamente media hora. Puede ser necesario un tiempo de permanencia adicional y se recomienda para superficies muy contaminadas o para perfiles de anclaje muy profundos. No se debe dejar que Corr-Ze™ 200 se seque completamente en las superficies. La aplicación a sustratos calientes puede secarse en menos de una hora. Tome precauciones adicionales para evitar que esto ocurra. En caso de que esto ocurra, simplemente lave el gel del sustrato y aplique otra capa. Lavado: Para completar el proceso, Corr-Ze™ 200 debe ser lavado a presión fuera de las superficies preparadas, utilizando Corr-Ze™ 100 debidamente mezclado. La presión de enjuague óptima debe ser de 5000-6000 psi con la boquilla a 4 pulgadas de la superficie. Las boquillas turbo que limpian el sustrato de manera uniforme, sin dejar marcas circulares, funcionan de manera excelente. No lave las superficies preparadas con Corr-Ze™ 200 con agua del grifo. Utilice únicamente la solución Corr-Ze™ 100 preferiblemente preparada con agua desionizada o agua limpia filtrada. No recubrir las superficies preparadas con Corr-Ze™ 200 que no se hayan lavado correctamente con la solución Corr-Ze™ 100.

Limpieza

Lave a fondo todo el equipo con agua limpia y guárdelo de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. Deseche los residuos de limpieza de acuerdo con todas las ordenanzas locales.

Puede aplicarse con brocha, rodillo, sin aire o con pulverizador convencional, mediante un equipo limpio adecuado para productos con ácido suave.

Corr-Ze™ 200



CHLOR*RID, líder mundial en información, eliminación y pruebas de sales solubles desde 1994.

TENGA EN CUENTA: Dado que el uso que cada cliente hace de nuestro producto puede ser diferente, la información que proporcionamos, incluyendo sin limitación, recomendaciones, resultados de pruebas, muestras, instrucciones de cuidado/etiquetado/procesamiento o consejos de marketing comercialización, se proporciona de buena fe sin garantía y sin aceptar responsabilidad alguna. Cada cliente debe probar y ser responsable de su propio uso específico, procesamiento posterior, etiquetado comercialización, etc. Todas las ventas están sujetas a nuestras condiciones de venta estándar (se rechazan todas las condiciones adicionales/diferentes) a menos que se acuerde explícitamente lo contrario por escrito y firmado. CHLOR*TEST es una marca comercial de Corrosion Innovations.

Edition: 06/2023



Blasting Experts Inc.

Distribuidor autorizado para América Latina y el Caribe
Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Pan

Oficina Principal:

Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997

Atención y soporte técnico:

sales@blastingexperts.com - Ingenieria@blastingexperts.com



Traducido al español por Blasting Experts