

# Tabla de Conversión de Micrómetro Analógico

No se requiere para el micrómetro digital Testex.

Grado X-Coarse			
Lectura <sup>1</sup> Mils	Result <sup>2</sup> Mils	Lectura <sup>1</sup> μm	Result <sup>2</sup> μm
1.9	1.5	50	40
2.0	1.6	53	44
2.1	1.8	55	47
2.2	1.9	58	51
2.3	2.0	60	54
2.4	2.2	63	57
2.5	2.3	65	60
2.6	2.4	68	64
2.7	2.6	70	67
2.8	2.7	73	71
2.9	2.8	75	74
3.0	3.0	78	78
3.1	3.1	80	81
3.2	3.2	83	85
3.3	3.4	85	87
3.4	3.5	88	89
3.5	3.6	90	94
3.6	3.8	93	98
3.7	3.9	95	101
3.8	4.1	98	105
3.9	4.2	100	108
4.0	4.3	103	112
4.1	4.5	105	115

Grado Coarse			
Lectura <sup>1</sup> Mils	Result <sup>2</sup> Mils	Lectura <sup>1</sup> μm	Result <sup>2</sup> μm
0.9	0.8	20	19
1.0	1.0	22	21
1.1	1.1	24	24
1.2	1.3	26	27
1.3	1.4	28	29
1.4	1.6	30	32
1.5	1.7	32	35
1.6	1.8	34	37
1.7	2.0	36	40

Grado X-Coarse Plus			
Lectura <sup>1</sup> Mils	Result <sup>2</sup> Mils	Lectura <sup>1</sup> μm	Result <sup>2</sup> μm
4.2	4.0	105	100
4.3	4.2	108	105
4.4	4.3	110	107
4.5	4.5	113	112
4.6	4.6	115	114
4.7	4.7	118	118
4.8	4.9	120	121
4.9	5.0	123	125
5.0	5.1	125	128
5.1	5.3	128	132
5.2	5.4	130	134
5.3	5.5	133	139
5.4	5.7	135	141
5.5	5.8	138	145
5.6	6.0	140	150

<sup>1</sup>Lectura <sup>2</sup>Resultado Corregido



# Testex®

## PRESS-O-FILM Cinta Replica

### Guía rápida

#### Pulido

1. Remover el polvo y los restos de la superficie con una masilla de limpieza u otro método de preferencia.
2. Retirar la cinta de réplica del papel protector.
3. Ubicar la cinta de réplica sobre la superficie y aplicar presión alrededor de la espuma para que se adhiera.
- 4a. Presionar la esfera de la herramienta de pulido de alta precisión Testex contra la espuma de réplica ejerciendo la presión necesaria para que la base plana descansa sobre la cinta de réplica.
- 4b. Sujetar la herramienta de pulido clásica y aplicar una presión constante con la punta en forma de bola. Evite aplicar demasiada fuerza.
5. Utilizar una variedad de movimientos lineales y circulares para comprimir la espuma de réplica, hasta obtener un patrón gris uniforme en toda la zona de la espuma de réplica. Este proceso puede durar entre 10 y 60 segundos, según la altura del perfil.
6. Retirar la cinta de réplica de la superficie.
7. Inspeccione la espuma de réplica para garantizar que no tenga polvo ni restos.

#### Micrómetro Digital Testex

- 8a. Limpiar los yunques y poner a cero el instrumento si es necesario.
- 9a. Seleccionar la calidad correcta de la cinta de réplica en el menú y comprobar que aparezca el icono HL.
- 10a. Medir la cinta de réplica presionando la palanca, insertando la cinta de réplica y soltando la palanca.

#### Micrómetro Analógico Testex

- 8b. Limpiar los yunques y ajustar el dial en 8 mils o 150 micrones.
- 9b. Medir la cinta réplica presionando la palanca, insertando la cinta réplica y soltando la palanca.
- 10b. Para calcular la medida correcta, leer el número que se indica en el dial y utilizar la tabla de conversión de esta guía rápida.

Blasting Experts Inc.



Distribuidor autorizado para América Latina y el Caribe  
 Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.  
 Oficina Principal:

Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997

Atención y soporte técnico:  
 sales@blastingexperts.com - Ingenieria@blastingexperts.com

DeFelsko®  
 The Measure of Quality

