

PosiTest[®] DT

Prueba de la Cinta Anti Polvo

Manual de instrucciones



DeFelsko[®]
The Measure of Quality

PosiTest[®] DT

Cinta de prueba

Manual de instrucciones

La **PosiTest DT Dust Tape Test** analiza la cantidad y el tamaño de las partículas de polvo en superficies granalladas antes de aplicar recubrimientos protectores. Diseñado de acuerdo con la norma ISO 8502-3, **el kit PosiTest DT Dust Tape Test** se puede utilizar como prueba de conformidad o como medio para proporcionar un registro permanente del polvo de una superficie.

NOTA: Estas instrucciones proporcionan los procedimientos resumidos para ensayos de prueba de cinta de polvo. Consulte y siga la norma aplicable antes de realizar la prueba.

NOTA: Este método es adecuado para pruebas en sustratos de acero después de su limpieza con un grado de óxido previo A, B o C, según lo definido en la ISO 8501-1.

Aplicación:

1. Antes de comenzar cada serie de pruebas, retire las tres primeras vueltas de cinta del rollo y descártelas.
2. Corte un trozo de cinta de aproximadamente 20 cm (8") de largo. Corte la cinta con las tijeras incluidas.

NOTA: Para evitar contaminaciones, toque el lado adhesivo de la cinta solo por los extremos.

3. Presione aproximadamente 15 cm (6") de la cinta sobre la superficie de prueba utilizando uno de los siguientes métodos:
 - a. **Pulgar** – Con presión firme y velocidad constante, mueva el pulgar sobre la cinta 3 veces en cada dirección. Cada desplazamiento debe durar entre 5 y 6 segundos.
 - b. **Rodillo para cinta** – Con la cinta situada entre las líneas amarillas del rodillo con resorte, aplique sobre la cinta. Presione sobre la superficie y desplace 3 veces en cada dirección con velocidad constante para adherir la cinta. Cada desplazamiento debe durar entre 5 y 6 segundos.
4. Retire la cinta de la superficie y presiónela sobre la **placa transparente** con el pulgar.

Inspección Visual:

Coloque la **placa transparente** sobre la **placa de contraste**, en la tira que proporcione mayor contraste (negra, blanca o de dos tonos).

Evalúe visualmente el tamaño de las partículas de polvo y clasifique según las **descripciones de las partículas de polvo del comparador**. Si es necesario, utilice la lupa de 10 aumentos para observar las partículas más pequeñas.

Clase	Descripción de las partículas
-------	-------------------------------

- | | |
|---|--|
| 0. Partículas no visibles con 10 aumentos | |
| 1. Partículas visibles con 10 aumentos, invisibles a simple vista o con visión corregida, generalmente de menos de 50 µm (2 mils) de diámetro | |
| 2. Partículas perceptibles a simple vista o con visión corregida, por lo general, con diámetro entre 50 µm y 100 µm (2 y 4 mils) | |
| 3. Partículas claramente perceptibles a simple vista o con visión corregida: diámetro hasta 0,5 mm (20 mils) | |

Clases de partículas por tamaño

.....

Ø 0,5 mm
20 mils



Ø 2,5 mm
100 mils

4. Partículas con diámetro entre 0,5 mm y 2,5 mm (20 y 100 mils)

5. Partículas de más de 2,5 mm (100 mils) de diámetro

Tasa de polvo (cantidad):

Inspeccione visualmente las partículas de polvo en cada cinta, comparándola con las **5 referencias cuantitativas de polvo del comparador**.

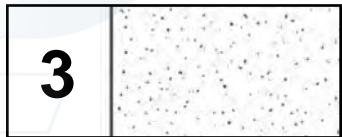
Evalúa la cantidad de polvo en la cinta comparando visualmente la cinta utilizada con áreas de tamaño equivalente de las representaciones que se muestran a la derecha. Registra la calificación de la referencia más aproximada.

Es posible utilizar pasos intermedios si es necesario un informe más detallado.

Si la decoloración es total, indique una cantidad nominal de 5 y clase 1 de tamaño de partícula.

NOTA: Después de realizar la

prueba, es posible que la cinta muestre una decoloración general, normalmente de color teja o negro, debido a la presencia de partículas visibles discretas, dependiendo del tipo de abrasivo utilizado para la limpieza con chorro. El polvo microscópico de la superficie de prueba puede interferir de manera importante en la adhesión de la pintura y causar esta decoloración.



Registro del Resultado:

Retire la cinta de la **placa transparente** y colóquela en el **formulario** incluido. En «Referencias cuantitativas de polvo» (Dust Quantity Rating), indique el número de la referencia visual que mejor corresponde a cada muestra de la prueba y, en «Clase de tamaño de partícula» (Dust Size Class), el tamaño de la partícula según la descripción que indica el **comparador**.

Realice el número de pruebas que sea necesario para evaluar adecuadamente la superficie que desea analizar. Para cada tipo de superficie, realice al menos 3 pruebas separadas. Si la referencia cuantitativa de polvo difiere en más de una, realice otras dos pruebas y calcule el promedio de todas ellas.

NOTA: La cinta adhesiva y los residuos de adhesivo deben eliminarse antes de la aplicación de recubrimientos.

Consumibles

Placa de contraste, formularios del informe, placa transparente

Código de artículo

DTREPORT

Cinta adhesiva DeFelsko

CHDTISOTAPE