

Sensor MFD-250

Detector de flujo de abrasivo para máquinas de granallado por succión

Características

- Para abrasivos no ferrosos
- Requiere poco mantenimiento al no tener piezas móviles
- Funciona con 24 Vdc
- Salida de contacto de relé
- Configuración del botón
- Indicadores LED
- Cumple con la CE



Descripción

El sensor MFD-250 utiliza un amplificador de carga acoplada que se conecta a una clavija de detección colocada en la trayectoria del flujo del abrasivo. Cada partícula que pasa por la clavija comparte una carga mínima con la clavija, convirtiéndola en una tensión que se utiliza para activar el contacto del relé de salida.

La configuración es sencilla. Las funciones de cero y span son automáticas: al pulsar el botón de "cero" se adquiere el cero para la condición de no flujo y al pulsar el botón de "flujo" se establece la ganancia del sensor y se activa el relé. El contacto del relé se transferirá siempre que el caudal sea del 50-100% del ajuste programado.

El MFD-250 está encerrado en una carcasa de aluminio de 3,6" x 1,5" x 1,5" y está unido a una clavija de detección en su base de montaje. El enchufe de 6 clavijas permite conectar fácilmente el sensor a la fuente de alimentación y a los controles de la máquina. El sensor se coloca en la manguera de granallado cerca de la cámara de mezcla. Los LEDs de la parte superior del sensor indican en verde "Flujo correcto" o en rojo "Sin flujo". El relé interno se activa cuando el "Flujo OK" está en verde.

Especificaciones

Tamaño	ID: 0.25" NPT
Salida	Contacto de relé forma "A"
	30 Vdc @ 1 A
Entrada	24 Vdc @ 0.060 ^a
Indicadores LED	Amarillo: Potencia correcta
	Rojo: No hay flujo
	Verde: Flujo correcto
	Todos los LEDs parpadean: No hay señal adquirida o flujo inestable

Blasting Experts



www.blastingexperts.com

Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe
Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal:
Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997

Atención y Soporte Técnico:

comercial@blastingexperts.com - ingenieria@blastingexperts.com



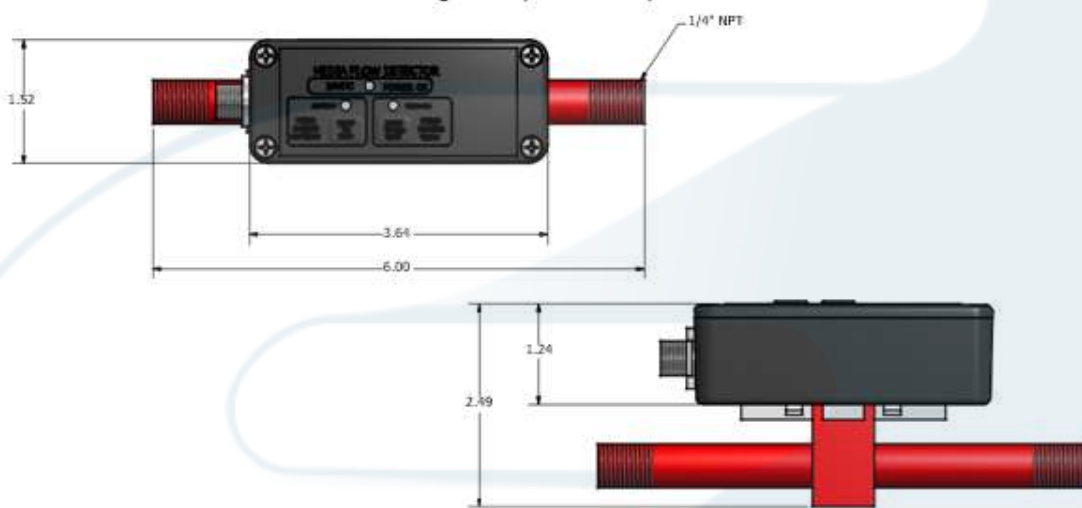
Información sobre pedidos de cables

El cable se pide por separado

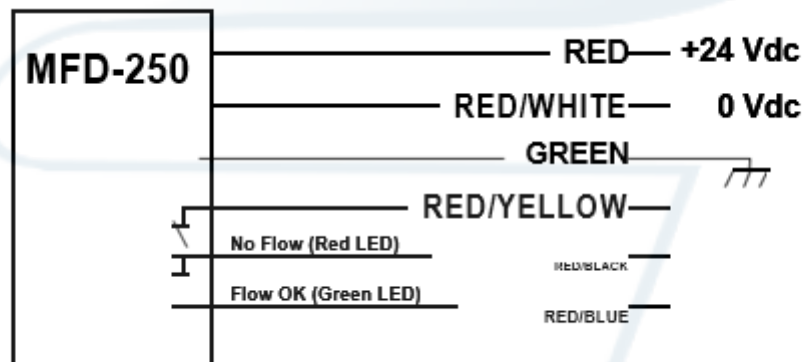
Longitud	P/N
6' / 1.8 m	940010
12' / 3.5 m	940011
15' / 4.5 m	940012

Dimensiones

Pulgadas (Milímetros)



Conexiones de Cables



Los relés se muestran en estado desactivado (estado sin flujo)

Blasting Experts



www.blastingexperts.com

Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe
 Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal:
 Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997
 Atención y Soporte Técnico:

comercial@blastingexperts.com - ingenieria@blastingexperts.com



Instrucciones de Uso

1. Aplique la alimentación de 24 Vdc - el LED amarillo de alimentación debe estar encendido.
2. **Calibrar el No-Flow:** El flujo de aire debe estar activado cuando se adquiere la señal de no-flow (no debe fluir ningún medio). Pulse el botón "No-Flow". El LED rojo parpadeará momentáneamente mientras adquiere la señal de no flujo y luego permanecerá encendido hasta que se adquiriera la señal de flujo en el siguiente paso.
3. **Calibrar el flujo:** Con el flujo de aire y el abrasivo fluyendo normalmente, pulse el botón "Flujo". El LED verde parpadeará momentáneamente mientras adquiere la señal de caudal y luego se mantendrá encendido siempre que el caudal sea superior al 50% del nivel de señal adquirido. El LED rojo de No-Flow se apagará y el relé pasará al estado de encendido. Si el caudal del abrasivo es demasiado bajo para la adquisición de la señal, los tres LEDs parpadearán. Compruebe que fluye suficiente material y vuelva al paso 2.
4. **Alarma:** Siempre que la señal de caudal sea inferior al 50% de la señal de caudal adquirida (durante al menos 4 segundos), se encenderá el LED rojo (para el no caudal), se apagará el LED verde (para el caudal-OK) y el relé pasará al estado de apagado.

Nota: Siempre que se retire la alimentación de la unidad, el relé pasará al estado de apagado pero no se encenderá ningún LED.

Blasting Experts



www.blastingexperts.com

Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe
Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal:

Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997

Atención y Soporte Técnico:

comercial@blastingexperts.com - ingenieria@blastingexperts.com

