

HOLD*BLAST

INHIBIDOR / PASIVADOR DE CORROSIÓN

DESCRIPCIÓN GENERAL:

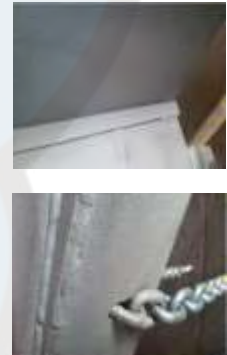


HOLD*BLAST™ es un inhibidor de corrosión que detiene la formación de Flash Rust – corrosión prematura por largos períodos de tiempo hasta por varios días.

CONCEPTO:

La corrosión superficial puede ocurrir cuando el agua humedece la superficie reaccionando con el oxígeno de la atmósfera, los resultados a menudo de este efecto es la formación de corrosión prematura - Flash Rust. Concepto relacionado directamente para los procesos de limpieza y preparación de superficies con agua como son Wet Blasting, UHP Water Jetting, Slurry Blasting o Vapor Blasting, y con el concepto de re-oxidación - rust back (re-rust) en los procesos de granallado seco.

Resultados después 36 horas



BENEFICIOS:

Como Inhibidor de corrosión de superficie, **HOLD*BLAST™** cambia químicamente la superficie activa del metal a un estado mucho menos reactivo.

La corrosión superficial puede ocurrir cuando el agua humedece la Superficie y reacciona con el oxígeno de la atmósfera. Esto da como resultado la formación de corrosión prematura (flash rusting) que puede ser eliminado con el uso de **HOLD*BLAST™**. Este producto pasiva la superficie para detener la formación de corrosión prematura durante prolongados períodos, frecuentemente algunos días.

DESCRIPCIÓN:

HOLD*BLAST™ es un líquido elaborado con una fórmula química orgánica concentrada que es agregado al agua.

Este producto es Bio-degradable y no deja sobre la superficie tratada una película o residuo que pueda interferir con la correcta adhesión del revestimiento que se desee aplicar.

Resultados Después 55 Horas



HOLD*BLAST activamente, pasiva la superficie para inhibir la formación de corrosión prematura o destellos de corrosión.

Blasting Experts



www.blastingexperts.com

Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe
Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal:

Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997

Atención y Soporte Técnico:

comercial@blastingexperts.com - ingenieria@blastingexperts.com



USOS:

HOLD*BLAST™ es un aditivo ambientalmente seguro, inocuo para los revestimientos de todo tipo. Económico para prevenir la formación de corrosión prematura. Úsese en una solución con agua después o durante los procesos de:

Antes:

Chorro de Abrasivo Seco
Limpieza manual con herramientas
UHP Water Jetting

Durante:

Hidrolavado
Limpieza con Abrasivos Húmedos
Slurry Blasting

APLICACIÓN

Para **HOLD*BLAST** los métodos de aplicación varían dependiendo de la calidad de agua. Vea las Instrucciones.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y QUÍMICAS

- Color: Incoloro- monocomponente
- Vida Útil Estimada: 36 meses
- pH: 10.8 (+/- 0.2)
- Temperatura de Aplicación: desde 1.6 °C hasta 99.4 °C
- Solubilidad: Completa
- Fosfatos: NINGUNO
- No-Inflamable
- Bio Degradable
- No es toxico
- Sin Componentes Orgánicos Volátil



GARANTÍA

CHLOR*RID International Inc. Garantiza que este producto es idéntico en características químicas y físicas de cada lote fabricado dentro de los rangos de las materias primas utilizadas para su fabricación.

MEDIDAS DE SEGURIDAD

Manténgase fuera del alcance de los niños. No se mezcle con otros productos químicos. Vea M.S.D.S. (Hoja de Datos de Seguridad) para las precauciones completas antes del uso. Este producto está diseñado para uso profesional únicamente.

Blasting Experts



www.blastingexperts.com

Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe
Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal:

Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997

Atención y Soporte Técnico:

comercial@blastingexperts.com - ingenieria@blastingexperts.com



Traducción al Español - Blasting Experts

INSTRUCCIONES:

El uso de este producto es para prevenir la corrosión prematura mediante la pasivación de la superficie y para remover sales solubles.

Aplique **HOLD*BLAST™** en un porcentaje de dilución de 1:50 con agua potable directamente a la superficie (01 parte de **HOLD*BLAST™** por 50 partes de agua). Se debe aplicar producto en cantidad suficiente sobre la superficie uniformemente para que esta sea lavada en su totalidad, sin dejar área alguna sin tratar. Esto se debe lograr mediante la utilización de diversos métodos como hidrolavado a presión, rociador Airless, rociador convencional, rodillo, brocha, después del Hidrojetting o durante el proceso de preparación de superficies con abrasivo húmedo.

El sistema de arenado con abrasivo húmedo generalmente permite niveles de dilución mayores al antes señalado de hasta 1:250. Se recomienda comenzar a aplicar desde el punto más alto y descender paulatinamente. Luego que la superficie haya sido debidamente lavada, se debe dejar secar la misma antes de la aplicación del revestimiento.

Usualmente el porcentaje de dilución puede ser incrementado en presencia de bajos niveles de contaminación por sales y buena calidad de agua. Se puede usar agua de baja calidad pero se requerirá una concentración mayor de **HOLD*BLAST™**

La Contaminación por sales solubles, calidad del agua, así como niveles altos de humedad o temperatura, son variantes que pueden afectar el porcentaje de dilución y los resultados. Realice un análisis sobre un área pequeña y ajuste el porcentaje de dilución hasta obtener el resultado deseado.

Es recomendable utilizar un equipo de hidrolavado con presión mínima de 1500 psi para la aplicación, para garantizar la penetración del producto dentro del perfil de superficie generado.

La duración típica de la superficie después de realizar el proceso de preparación de superficie sin aplicación del recubrimiento es de 72 horas o más si no hay presencia de lluvia, condensación o rocío sobre la superficie.

En ambientes muy húmedos con superficies con bajo nivel de contaminación por sales solubles, el porcentaje de dilución de 1:50 debe ser suficiente. En ambientes de poca humedad se puede aumentar el porcentaje de dilución. El exceso de agua deberá ser evacuada de las superficies planas.

Póngase en contacto con **Blasting Experts** o **CHLOR*RID** International, Inc. para información sobre otros métodos de uso o para asistencia técnica apropiada

Antes de la aplicación de **HOLD*BLAST™**, siempre se debe analizar la superficie para verificar que la cantidad de sales solubles contaminantes estén dentro de especificaciones o niveles aceptables (Medir después del tratamiento de prevención de la corrosión puede ocultar la presencia de sales). Altos Niveles de Sales solubles causaran daño prematuro del revestimiento y degradación del sustrato.

Blasting Experts



www.blastingexperts.com

Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe
Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal:

Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997

Atención y Soporte Técnico:

comercial@blastingexperts.com - ingenieria@blastingexperts.com



Traducción al Español - Blasting Experts