



AXXIOM Manufacturing, Inc.
11927 S Highway 6, Fresno TX 77545
www.Schmidtabrasiveblasting.com



Boletín de Seguridad sobre Sistemas de Seguridad de Cierres

Objetivo

Varias personas preguntaron sobre la seguridad, especialmente en relación con los cierres de 10" en la parte superior de los equipos de granallado. Nos preguntaron muchas veces sobre la diferencia entre el sistema de seguridad HALOK de Schmidt en comparación con el sistema de bloqueo y etiquetado (LOTO) de otros fabricantes. El HALOK patentado es un mecanismo que garantiza que el operador siga el procedimiento operativo estándar (SOP) adecuado, mientras que un LOTO simplemente agrega otro paso a los SOP existentes.

Antecedentes

El cierre original de 10" en todos los equipos Schmidt Bulk Blast construidos antes de febrero de 2010 era el cierre más seguro que conocíamos, siempre y cuando se siguiera el procedimiento operativo estándar adecuado. El SOP para el cierre establece que una vez que se verifica que la tolva está despresurizada, El operador debe primero desenganchar las manijas de acción de leva una a la vez. Durante este proceso, los pernos giratorios deben permanecer completamente enganchados en las orejetas receptoras hasta que las cinco manijas estén desenganchadas. El desenganche de las manijas de acción de leva permite cierto movimiento vertical de los pernos giratorios, esencialmente aflojándolos.

El propósito de esto es que mientras los cinco pernos giratorios permanezcan en las orejetas receptoras, si la tolva todavía tiene presión, la tapa se levantará hasta que entre en contacto con las tuercas de los pernos giratorios, esta acción de elevación rompe el sello O-ring permitiendo que escape el aire, indicando al operador que la tolva está presurizada y que se encuentra en una situación peligrosa. En esta condición, el operador experimentará una resistencia extraordinaria al intentar girar los pernos hacia abajo debido a que las orejetas receptoras están montadas en un ángulo ligeramente hacia arriba.

Si no se siguen los SOP y los pernos oscilantes no se retienen en las orejetas receptoras hasta que se desenganchen las cinco manijas de bloqueo de leva, la presión de la tolva es capaz de volar la tapa, y de hecho lo ha hecho, con una fuerza increíble, causando lesiones corporales graves e incluso muertos. Además, algunas unidades de granallado no tienen manijas de acción de leva que funcionen correctamente en sus cierres. Como resultado de esto, los operadores han utilizado martillos u otros objetos para hacer bajar los pernos con fuerza. Esta acción fue la causa de un accidente muy trágico que nos obligó a declarar durante el juicio posterior.

Sistema de Seguridad HALOK®

El sistema de seguridad HALOK, estándar en todos los equipos de granallado de gran tamaño de Schmidt construidos después de febrero de 2010, es mucho más que un bloqueo y etiquetado. El sistema está diseñado para obligar mecánicamente al operador a seguir el SOP adecuado para abrir el cierre.

Los mecanismos LOTO simplemente dan un paso más en el SOP, que requiere que personal "autorizado" sea testigo de la unidad antes de que se abra el cierre. No hay ningún incidente del que tengamos conocimiento en el que un operador que no era considerado una persona "autorizada" haya resultado herido o muerto.

Blasting Experts Inc.



Distribuidor autorizado para América Latina y el Caribe
Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal:

Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997

Atención y soporte técnico:

sales@blastingexperts.com - Ingenieria@blastingexperts.com



- El HALOK asegura que los pernos oscilantes permanezcan en las orejetas receptoras hasta que los cinco manijas de acción de leva estén desenganchadas. El LOTO no hace nada para mantener la posición de los pernos oscilantes en las orejetas receptoras una vez que está desbloqueado.
- El HALOK cubre la parte superior de los pernos oscilantes en la posición cerrada, evitando que el operador los golpee, actuando efectivamente como un protector mientras las manijas de leva están levantadas o comprometidas. El LOTO no evita que el operador fuerce los pernos oscilantes fuera de las orejetas receptoras una vez que está desbloqueado.
- El HALOK exige que al cerrar el cierre, los cinco pernos oscilantes se coloquen en las orejetas receptoras antes de que se enganchen las manijas de acción de leva. El LOTO no aborda el peligro inherente una vez que se retira. Una vez retirado, tienes un cierre idéntico a los involucrados en varios accidentes y muertes.
- Un sistema de bloqueo neumático en un LOTO añade una oportunidad para fallas mecánicas sin asegurar que el cierre se abra de manera segura.

RECOMENDACIÓN

Siga el siguiente enlace para ver una explicación en YouTube del sistema HALOK:



<http://www.youtube.com/watch?v=AS3ND-Dnov4>



NOTA: Asegúrese de que todas las personas relevantes de su organización reciban una copia de este Boletín de seguridad y estén informados de su contenido y recomendaciones.

AXXiom Fabricación, Inc.
www.SchmidtAbrasiveBblasting.com

Blasting Experts Inc.



Distribuidor autorizado para América Latina y el Caribe
 Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal:

Toronto, Ontario, CANADA - Tel. +1-905-541-0997

Atención y soporte técnico:

sales@blastingexperts.com - Ingenieria@blastingexperts.com

